

《船机制造工艺学教程》

图书基本信息

书名：《船机制造工艺学教程》

13位ISBN编号：9787563225606

10位ISBN编号：7563225609

出版时间：2011-4

出版社：大连海事大学出版社

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《船机制造工艺学教程》

内容概要

严志军编著的《船机制造工艺学教程》面向船机制造领域，阐述机械制造工艺方面的系统知识。具体的内容涉及机械制造工艺的基本概念、机械加工精度、机械加工表面质量、零件的定位原理和机床夹具、工艺规程设计等内容。在此基础上，结合船用机械制造过程，重点介绍了柴油机活塞、连杆、曲轴、活塞环等典型零件的制造工艺以及柴油机的装配工艺等内容，此外也对现代制造新技术进行概要的介绍。

全书在编写中尽力做到结构合理、重点突出、精练清楚。本教程主要是作为高校相关专业本科教材，也可供工程技术人员参考。

书籍目录

第一章 绪论第一节 制造技术发展历史第二节 发展制造业的意义第三节 制造业的发展现状和发展趋势第四节 船用柴油机制造业发展现状第二章 制造工艺学基本概念第一节 生产过程和生产系统第二节 加工工艺过程及其组成第三节 生产类型与生产纲领第三章 机械加工精度第一节 加工精度的基本概念第二节 影响加工精度的因素及其分析第三节 机械加工的精度分析第四章 机械加工表面质量第一节 表面质量对零件使用性能的影响第二节 表面粗糙度影响因素及控制方法第三节 表层物理—力学性能的影响因素及控制方法第四节 表面强化工艺和光整加工第五节 机械加工振动及抑制振动途径第五章 零件的定位与机床夹具第一节 概述第二节 工件的定位原理第三节 定位基准和定位元件第四节 定位误差分析第五节 工件的夹紧和夹紧机构第六节 各类机床夹具第七节 夹具设计步骤和尺寸公差标注第六章 机械加工工艺规程的制定第一节 概述第二节 毛坯的选择和结构工艺性分析第三节 工艺路线的拟定第四节 工序内容的拟定第五节 加工余量及工序尺寸的制订第六节 时间定额和提高生产率的工艺路径第七章 现代制造技术第一节 成组技术第二节 计算机辅助工艺过程设计第三节 计算机辅助制造第四节 现代机械制造系统和模式简介第八章 活塞制造工艺第一节 概述第二节 筒形整体活塞机械加工工艺第三节 活塞加工质量的检验第九章 连杆制造工艺第一节 概述第二节 筒形活塞柴油机连杆的加工第三节 连杆成品的检验第十章 曲轴制造工艺第一节 概述第二节 整体式曲轴的加工第三节 组合式曲轴的加工第四节 曲轴的检验第十一章 活塞环制造工艺第一节 概述第二节 活塞环的成形方法第三节 活塞环表面的加工工艺第四节 活塞环的检验第十二章 柴油机装配工艺第一节 装配工艺基础第二节 筒形活塞柴油机装配工艺过程附表一 JLBM-1分类系统的名称类别分类表(第1、2位)附表二 JLBM-1分类系统回转件分类表(第3~9位)附表三 JLBM-1分类系统非回转件分类表(第3—9位)附表四 JLBM-1分类系统辅助码位分类表(第10~15位)参考文献

《船机制造工艺学教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com