

《船舶焊接》

图书基本信息

书名：《船舶焊接》

13位ISBN编号：9787114086915

10位ISBN编号：7114086911

出版时间：2011-1

出版社：人民交通出版社

作者：赵洪江 编

页数：65

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《船舶焊接》

内容概要

《船舶焊接》共分为六章，其中第一章至第五章讲述了在船舶焊接中具有广泛应用的手工电弧焊、埋弧自动焊、CO₂焊、TIG焊和MIG焊工艺的基本原理、基本操作、焊接参数的选择和制定以及相对应的焊接安全要求等；第六章根据内河船舶入级和建造规范对船体焊接质量检验的内容进行了介绍。

《船舶焊接》可作为从事船体焊接、船舶建造施工、检验、监造等方面工作人员的参考。

《船舶焊接》

书籍目录

第一章 手工电弧焊焊接工艺第一节 手工电弧焊基本知识第二节 手工电弧焊工艺参数第三节 手工电弧焊基本操作技术第四节 焊接缺陷及处理方法第五节 手工电弧焊的安全要求第二章 CO₂气体保护焊工艺第一节 CO₂气体保护焊的基本知识第二节 CO₂气体保护焊的主要设备第三节 CO₂气体保护焊的操作技能第四节 CO₂气体保护焊的质量控制第五节 CO₂气体保护焊的安全要求第三章 埋弧焊工艺第一节 埋弧焊的基本知识第二节 埋弧焊的设备和材料第三节 埋弧自动焊工艺及操作第四节 埋弧焊主要缺陷及防止第五节 埋弧焊的安全要求第四章 钨极氩弧焊(TIG焊)工艺第一节 钨极氩弧焊的基本知识第二节 钨极氩弧焊的设备和材料第三节 钨极氩弧焊工艺及操作第四节 钨极氩弧焊的安全要求第五章 熔化极氩弧焊(MIG焊)工艺第一节 熔化极氩弧焊的基本知识第二节 熔化极氩弧焊的设备和材料第三节 熔化极氩弧焊的熔滴过渡第四节 熔化极氩弧焊的焊接参数第五节 熔化极氩弧焊的其他方法第六章 船体焊接质量检验第一节 焊缝的焊前检验第二节 焊缝的焊接规格和表面质量检验第三节 焊缝内部质量检验参考文献

《船舶焊接》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com