

# 《塑料成型技术》

## 图书基本信息

书名：《塑料成型技术》

13位ISBN编号：9787502558413

10位ISBN编号：7502558411

出版时间：2004-9-1

出版社：化学工业出版社

作者：冯爱新

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《塑料成型技术》

## 内容概要

本书系统介绍了塑料成型技术，分别对塑料成型基础知识、注射成型技术、压缩成型技术、挤出成型技术及其他塑料成型技术进行了详细论述，从塑料成型工艺、塑料成型设备、塑料成型模具、塑料成型缺陷分析等多方面进行了阐述。本书以塑料成型技术和成型工艺为主线，理论知识与实际经验相结合，注重介绍基本知识及其应用，注重先进性、适用性和操作性。

第一章 概论第一节 塑料与塑料工业一、塑料的分类二、塑料的性能与应用三、塑料工业第二节 塑料成型技术一、塑料成型技术二、塑料成型技术的发展趋势第三节 塑料成型模具一、模具在塑料成型中的地位二、塑料成型模具的分类与结构第二章 塑料成型基础第一节 聚合物及其热力学特性一、高分子聚合物二、聚合物的热力学性能和成型加工第二节 聚合物的流变学性质一、牛顿流体流变方程二、指数流动规律与表观黏度第三节 成型过程中聚合物在模内的流动状态一、聚合物流体在圆形截面流道中的流动二、聚合物流体在狭缝形流道中的流动三、聚合物熔体在模内的流动行为第四节 成型过程中聚合物的物理化学行为一、聚合物的结晶二、成型过程中的取向作用三、聚合物的降解四、聚合物的交联第五节 塑料的成型工艺特性一、热塑性塑料的工艺特性二、热固性塑料的工艺特性第六节 塑料制件的结构工艺性一、塑料制件的尺寸和精度二、塑料制件的表面质量三、形状四、脱模斜度五、壁厚六、加强筋与防变形结构七、支承面与凸台八、圆角九、孔的设计十、螺纹设计十一、嵌件设计十二、标记符号十三、表面彩饰第三章 注射成型技术第一节 注射成型原理及其工艺过程一、注射成型原理、特点与应用二、注射成型工艺过程三、注射成型工艺参数的选择与控制第二节 注射成型新技术一、热固性塑料注射成型技术二、无流道成型技术三、共注射成型技术四、气体辅助注射成型技术五、结构发泡注射成型技术六、BMC注射成型技术七、液态注射成型技术八、反应注射成型技术第三节 注射成型制件的常见缺陷及产生原因一、注射成型制件的常见缺陷二、注射成型制件常见缺陷的产生原因与解决办法第四章 注射成型模具第一节 注射成型模具一、注射模的分类二、注射模的结构组成三、注射模典型结构第二节 注射模零部件结构与功能系统设计一、成型零部件二、浇注系统三、推出机构四、侧向分型与抽芯机构五、温度控制系统六、结构零件强度与刚度校核第三节 注射模与注射机一、注射机的分类二、注射机规格及其技术参数三、注射模与注射机的关系第四节 注射模设计实例一、方案与装配结构图二、塑件工艺分析、选择注射机、确定型腔数三、确定成型方案及成型零部件结构四、绘制结构方案草图、校核注射机有关工艺参数五、计算六、模具结构总装图和零件工作图的绘制第五章 压缩成型技术第一节 压缩成型原理及其工艺过程一、压缩成型原理、特点与应用二、压缩成型工艺过程三、压缩成型工艺参数第二节 压缩成型模具一、压缩模的结构组成二、压缩模的分类三、施压方向的确定四、结构与工艺计算五、压缩模电热计算第三节 压缩成型加工设备一、压缩成型设备二、压缩模与压机的关系第四节 压缩注塑成型制件的常见缺陷及产生原因一、压缩成型制件的常见缺陷二、压缩成型制件常见缺陷的产生原因与解决办法第六章 压注成型技术第一节 压注成型原理及其工艺过程一、压注成型的原理和特点二、压注成型工艺过程三、压注成型工艺参数第二节 压注成型模具一、压注模的结构组成二、压注模的分类三、压注模典型结构四、压注模结构设计第三节 压注成型加工设备第四节 压注成型制件的缺陷分析一、压注成型制件的常见缺陷二、压注成型制件常见缺陷的产生原因与解决办法第七章 挤出成型技术第一节 挤出成型原理及其工艺过程一、挤出成型原理、特点与应用二、挤出成型工艺过程三、挤出成型工艺参数第二节 挤出成型模具（机头）一、挤出机头的结构组成二、挤出成型模具的分类及作用三、挤出成型机头的设计原则四、挤出机头典型结构五、挤出机头结构设计第三节 挤出成型加工设备一、挤出机的分类及技术参数二、挤出机组第四节 挤出成型制件的缺陷分析一、挤出成型PVC硬管时的缺陷分析二、挤出成型PVC软管时的缺陷分析三、挤出成型PE管材时的缺陷分析四、挤出成型板材或片材时的缺陷分析第八章 其他塑料成型技术与模具第一节 中空吹塑成型技术与模具一、中空吹塑成型模具的分类、特点及成型工艺二、吹塑成型工艺参数三、中空吹塑设备第二节 真空吸塑成型技术与模具一、真空成型的特点及成型工艺二、模具设计第三节 压缩空气成型技术与模具一、压缩空气成型特点及成型工艺二、压缩空气成型模具第四节 泡沫塑料成型工艺与模具设计一、可发性聚苯乙烯的制备二、泡沫聚苯乙烯的成型工艺三、泡沫塑料成型模具第五节 聚四氟乙烯成型工艺与冷压成型模具一、冷压成型二、烧结三、聚四氟乙烯冷压成型模第六节 压延成型一、压延成型工艺过程及压延设备二、聚氯乙烯的压延工艺过程附录一 常用热塑性塑料的性能与应用附录二 常用热固性塑料的性能与应用附录三 部分国产注射机技术规格附录四 部分国产注射机锁模机构与模具安装尺寸参考文献

# 《塑料成型技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)