

《加工玻璃》

图书基本信息

书名：《加工玻璃》

13位ISBN编号：9787562914518

10位ISBN编号：7562914516

出版时间：1999-6

出版社：武汉理工大学出版社

作者：龙逸

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《加工玻璃》

前言

众所周知，玻璃是应用广泛的透明材料，平板玻璃经过各种工艺加工以后，其光学、热学、电学、力学及化学的性能改变，可以制得具有某设定值的太阳光反射率、透射率；辐射热的反射率、透射率；热传导率；表面电阻；机械强度；晶莹高雅的颜色或图案。因此具有隔热、控光、导电、隔音、防结露、防辐射、减反射、安全、美观舒适的功能。随着我国国民经济的迅速发展和城乡人民生活水平的不断提高，对加工玻璃的数量和质量的要求也不断提高。但我国加工玻璃品种少、数量少、质量低。我国现有的加工玻璃企业，生产工艺及装备落后，生产规模小者居多，亟待用先进工艺及装备建设合理规模的新生产线，使其成为工艺装备先进、规模生产的企业。玻璃的加工过程，常是运用热学、化学、电子学、磁学、分子动力学、离子迁移学的处理过程，有时是运用多种工艺方法共同处理的过程。本书论述加工玻璃的生产原理、工艺过程、生产设备、原材料要求、产品性能、技术要求、检验方法、应用及发展前景，用简洁的文字将生产涉及之相关学科的处理过程阐述清楚，介绍国内外最新的先进生产工艺及设备，宣传产品的性能及应用。旨在提供技术信息，促进加工玻璃产品的推广应用，促进我国加工玻璃工业的技术进步及发展。在编著过程中，尽量吸收近年来发展的先进技术，供设计、生产、教学和科研工作参考。有些地方由于各种原因，只能阐述到一定深度，因水平所限，缺点和不妥之处在所难免，恳望读者指正。在编著本书过程中，得到中国耀华玻璃集团公司、泰姆格拉斯公司、彼得李赛克公司、香港莱宝有限公司及各方面友好人士的大力支持。国内外诸多公司、工厂及友好人士提供许多珍贵的技术资料及先进经验。书中引用了赵广威、苏建凡、王建明、吴振生、陈金生、张明晨等高级工程师所写有关材料的部分内容，又得到武汉工业大学蒋明慧副教授的认真审阅，一并致以衷心的感谢！

《加工玻璃》

内容概要

《加工玻璃》主要内容：玻璃的加工过程，常是运用热学、化学、电子学、磁学、分子动力学、离子迁移学的处理过程，有时是运用多种工艺方法共同处理的过程。《加工玻璃》论述加工玻璃的生产原理、工艺过程、生产设备、原材料要求、产品性能、技术要求、检验方法、应用及发展前景，用简洁的文字将生产涉及之相关学科的处理过程阐述清楚，介绍国内外最新的先进生产工艺及设备，宣传产品的性能及应用。旨在提供技术信息，促进加工玻璃产品的推广应用，促进我国加工玻璃工业的技术进步及发展。在编著过程中，尽量吸收近年来发展的先进技术，供设计、生产、教学和科研工作参考。

1 玻璃的装卸、切割、磨边、洗涤干燥及钻孔	1.1 玻璃的装片及卸片设备	1.1.1 吊车—真空吸盘组合装置	1.1.2 自动装片机	1.1.3 行走式自动装片机	1.1.4 单腿梁式及门式自动装片机	1.1.5 行车吊挂吸盘装片机	1.1.6 旋转吸盘装片机（旋转给料机）	1.1.7 立式装片机	1.2 玻璃的切割设备	1.2.1 玻璃自动切割机	1.2.2 翻转式玻璃切割机	1.2.3 靠模切割机（靠模开料机）	1.2.4 水平式夹层玻璃自动切割机	1.2.5 水平式无齿锯切割机	1.2.6 立式厚玻璃及夹层玻璃切割机	1.3 磨边机	1.3.1 直线立式磨边机	1.3.2 水平式磨边机	1.4 玻璃洗涤干燥机	1.4.1 强力玻璃洗涤干燥机	1.4.2 普通玻璃洗涤干燥机	1.4.3 立式玻璃洗涤干燥机	1.5 玻璃钻孔机	2 镀膜玻璃及玻璃镜	2.1 玻璃上薄膜的形成方法	2.2 真空阴极磁控溅射法（真空溅射法）	2.2.1 磁控溅射原理及溅射法制备薄膜的特点	2.2.1.1 溅射气体	2.2.1.2 溅射材料	2.2.1.3 溅射法制备薄膜的特点	2.2.2 阴极磁控溅射法的生产方式及工艺流程	2.2.2.1 间歇式生产	2.2.2.2 连续式生产	2.2.3 磁控溅射镀膜玻璃的品种及性能	2.2.3.1 磁控溅射镀膜玻璃的品种	2.2.3.2 磁控溅射镀膜玻璃的性能	2.2.4 磁控溅射玻璃镀膜机	2.2.4.1 磁控溅射玻璃镀膜机的种类	2.2.4.2 磁控溅射玻璃镀膜机的范例	2.2.5 生产镀膜玻璃需注意的工艺事项	2.3 化学沉积法（化学气相沉积法）	2.3.1 化学沉积法原理	2.3.2 化学沉积法的生产工艺设备	2.3.3 产品理化性能	2.3.4 化学沉积法的优点及前景	2.4 真空蒸镀法	2.4.1 真空蒸镀法原理	2.4.2 真空蒸镀法的工艺流程	2.4.3 真空蒸镀法的生产工艺	2.4.3.1 蒸发源	2.4.3.2 蒸发材料	2.4.3.3 薄膜形成过程	2.4.3.4 镀膜条件对膜层的影响	2.4.3.5 提高膜的附着强度的措施	2.4.3.6 获得均匀膜层的条件	2.4.3.7 真空蒸镀法生产热反射膜的工艺	2.4.3.8 真空蒸镀法生产常见的质量问题及解决办法	2.4.4 真空蒸发镀膜玻璃的品种	2.4.5 真空玻璃镀膜机（制镜镀膜机）	2.5 凝胶法（凝胶浸镀法）	2.5.1 凝胶浸镀法的原理及膜型	2.5.2 凝胶浸镀法的生产工艺流程	2.5.3 浸镀溶液	2.5.4 产品品种和性能	2.5.5 凝胶浸镀法的优缺点	2.6 化学镀膜法（化学镀银法）	2.6.1 化学镀银镜的原理	2.6.2 化学镀银镜的生产工艺流程	2.6.3 镀银镜的生产设备	2.6.4 镀镜用的原材料及其要求	2.6.5 化学镀银镜膜层厚度及理化性能	2.7 喷涂法与离子镀膜法	2.7.1 喷涂法原理	2.7.2 喷液法	2.7.3 喷粉法	2.7.4 喷涂法的工艺流程及装备	2.7.5 喷粉法镀膜玻璃的性能	2.7.6 离子镀膜法	2.8 镀膜玻璃、玻璃镜原材料及公共工程的要求	2.8.1 玻璃	2.8.2 靶材	2.8.3 电源	2.8.4 车间环境	2.9 镀膜玻璃、玻璃镜的技术要求和检验方法	2.9.1 镀膜玻璃的技术要求和检验方法	2.9.2 玻璃镜的技术要求和检验方法	2.10 镀膜玻璃、玻璃镜的应用	2.10.1 在建筑业、装潢业的应用	2.10.2 在加工玻璃业的应用	2.10.3 在交通运输业的应用	2.10.4 用于液晶显示和太阳能电池	3 夹层玻璃	3.1 A类（干法）夹层玻璃	3.1.1 A类（干法）夹层玻璃的生产原理	3.1.2 膜片（有机材料胶合层）的选择	3.1.3 夹层玻璃的品种	3.1.4 A类夹层玻璃的生产流程	3.1.5 建筑平夹层玻璃生产线的主要设备	3.1.6 弯夹层玻璃的生产设备	3.2 B类（湿法）夹层玻璃	3.2.1 B类（湿法）夹层玻璃的生产原理	3.2.2 湿法夹层玻璃的生产流程	3.2.3 湿法夹层玻璃生产工艺的现状及其优缺点	3.2.4 湿法夹层玻璃连续生产线的范例	3.3 原材料的质量要求	3.3.1 玻璃	3.3.2 PVB膜片	3.4 生产环境的要求	3.4.1 厂区环境的要求	3.4.2 车间局部环境要求	3.5 夹层玻璃的性能	3.5.1 夹层玻璃的光学性能及热学性能	3.5.2 抗冲击性能	3.5.3 抗穿透性能	3.5.4 隔音性能	3.5.5 抗风荷载强度	3.5.6 耐辐照性能	3.5.7 耐寒性	3.5.8 耐枪击性能	3.6 产品技术要求及检验方法	3.7 夹层玻璃的应用	3.7.1 建筑物玻璃对人身安全最容易发生危害的地方使用	3.7.2 要求控光、节能、美观的建筑物上应用	3.7.3 汽车风挡玻璃	3.7.4 飞机前窗及侧窗	3.7.5 要求控制噪音或有噪音源的建筑物上应用	3.7.6 防弹、防盗的建筑物及其构件上应用	3.7.7 要求防爆、防冰雹的建筑物上应用	3.7.8 需要装饰的墙面、柱、护板、地板、天花板及坚固的隔墙应用	3.7.9 坦克、大型水族展览柜、深水水工和耐静压大的窥视镜上应用	3.7.10 要求防火的建筑物门、窗上应用	3.7.11 要求调光、防止眩光的建筑物上应用	3.7.12 要求安全隔离又可观察的场所应用	4 钢化玻璃	4.1 钢化玻璃的生产方法和品种	4.1.1 钢化玻璃的生产方法	4.1.2 钢化玻璃的品种	4.2 物理钢化玻璃的生产工艺与设备	4.2.1 物理钢化的原理	4.2.1.1 与钢化有关的玻璃物化性质	4.2.1.2 物理钢化的原理	4.2.2 物理钢化的生产工艺	4.2.2.1 生产工艺流程及生产能力计算	4.2.2.2 玻璃的加热工艺	4.2.2.3 弯钢化玻璃的成型工艺	4.2.2.4 玻璃的冷却工艺	4.2.3 物理钢化法生产线的种类及设备	4.2.3.1 垂直法钢化玻璃生产线	4.2.3.2 水平法钢化玻璃生产线	4.2.3.3 水平支持法钢化玻璃生产线	4.2.3.4 气垫法钢化玻璃生产线	4.2.3.5 燃气水平辊道往复式平钢化玻璃生产线	4.2.4 物理钢化法几种生产线的比较	4.3 化学钢化法的生产工艺与设备	4.3.1 化学钢化的机理	4.3.2 离子交换的方法及流程	5 釉面玻璃	6 中空玻璃	7 加工玻璃的发展前景	后记	参考文献	中国耀华玻璃集团公司简介	泰姆格拉斯公司简介	彼得李赛克公司简介	莱宝有限公司简介	中国耀华下班集团公司厂貌	序言
-----------------------	----------------	-------------------	-------------	----------------	--------------------	-----------------	----------------------	-------------	-------------	---------------	----------------	--------------------	--------------------	-----------------	---------------------	---------	---------------	--------------	-------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------	------------	----------------	----------------------	-------------------------	--------------	--------------	--------------------	-------------------------	---------------	---------------	----------------------	---------------------	---------------------	-----------------	----------------------	----------------------	----------------------	--------------------	---------------	--------------------	--------------	-------------------	-----------	---------------	------------------	------------------	-------------	--------------	----------------	--------------------	---------------------	-------------------	------------------------	-----------------------------	-------------------	----------------------	----------------	-------------------	--------------------	------------	---------------	-----------------	------------------	----------------	--------------------	----------------	-------------------	----------------------	---------------	-------------	-----------	-----------	-------------------	------------------	-------------	-------------------------	----------	----------	----------	------------	------------------------	----------------------	---------------------	------------------	--------------------	------------------	------------------	---------------------	--------	----------------	-----------------------	----------------------	---------------	-------------------	-----------------------	------------------	----------------	-----------------------	-------------------	--------------------------	----------------------	--------------	----------	-------------	-------------	---------------	----------------	-------------	----------------------	-------------	-------------	------------	--------------	-------------	-----------	-------------	-----------------	-------------	------------------------------	-------------------------	--------------	---------------	--------------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------	-------------------------	------------------------	--------	------------------	-----------------	---------------	--------------------	---------------	----------------------	-----------------	-----------------	-----------------------	-----------------	--------------------	-----------------	----------------------	--------------------	--------------------	----------------------	--------------------	---------------------------	---------------------	-------------------	---------------	------------------	--------	--------	-------------	----	------	--------------	-----------	-----------	----------	--------------	----

《加工玻璃》

《加工玻璃》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com