

# 《注射和挤出成型中的统计过程控制》

## 图书基本信息

书名：《注射和挤出成型中的统计过程控制》

13位ISBN编号：9787502563486

10位ISBN编号：7502563482

出版时间：2005-1

出版社：化学工业出版社

作者：[荷] 克里斯·劳温

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《注射和挤出成型中的统计过程控制》

## 内容概要

注射和挤出成型中的统计过程控制：SPC，ISBN：9787502563486，作者：（荷兰）劳温德尔（Rauwendaal,C.）著，吴大鸣等译

# 《注射和挤出成型中的统计过程控制》

## 书籍目录

第1章 注射成型技术	1.1 注射机主要零部件	1.1.1 注射成型周期	1.1.1.1 注射成型过程的特点			
	1.1.2 塑化装置	1.1.2.1 挤出机螺杆	1.1.2.2 止逆阀(单向阀)	1.1.2.3 挤出机机筒		
		1.1.2.4 塑化装置的喷嘴	1.1.2.5 加料料斗和加料口	1.1.2.6 挤出机驱动	1.2 合模装置	
	1.2.1 机械式合模系统	1.2.2 液压式合模系统	1.2.3 液压机械式合模系统	1.3 模具	1.3.1	
主浇道	1.3.2 流道系统	1.3.2.1 冷流道系统	1.3.2.2 平衡流道系统	1.3.2.3 冷料井		
	1.3.2.4 浇口	1.3.2.5 热流道系统	1.3.3 充模流动	1.3.3.1 排气	1.3.3.2 熔接线	
	1.3.3.3 模具填充分析	第2章 挤出成型技术	2.1 简介	2.2 挤出机的功能	2.2.1 输送	2.2.2 加热
与熔融	2.2.3 混合	2.2.3.1 分布混合	2.2.3.2 分散混合	2.2.4 口模成型	2.2.4.1	
制品形状设计原则	2.2.4.2 机头设计原则	2.2.5 排气挤出	2.3 高效挤出	2.3.1 高效挤出机		
的设计	2.3.1.1 挤出机的螺杆	2.3.1.2 挤出机螺筒	2.3.1.3 加料斗和加料座	2.3.1.4		
挤出机的驱动	2.3.1.5 仪表和控制	2.3.2 高效过程操作	2.3.2.1 原料的稳定性	2.3.2.2		
温度	2.3.2.3 过滤网	2.3.2.4 加料	2.3.2.5 齿轮泵	第3章 挤出和注射成型中所使用的塑料		
及其主要性能	3.1 热塑性塑料和热固性塑料	3.2 非结晶塑料和半结晶塑料	3.3 液晶塑料	3.4 弹性		
体	3.5 塑料的流动行为	3.5.1 熔体指数测试	3.5.2 螺旋线长度试验	3.5.3 剪切的影响		
	3.5.3.1 剪切变稀或假塑性流体	3.5.3.2 温度对黏度的影响	3.5.3.3 压力对黏度的影响			
	3.5.4 注射成型的流动性能	3.5.5 黏性热的产生	3.6 热性能	3.6.1 热导率	3.6.2 比热容和热	
焓	3.6.3 热稳定性和耐热时间	3.6.4 密度	第4章 统计过程控制(SPC)概述.....	第5章 采集数据、		
			分析数据与解决问题	第6章 测量技术		
			第7章 统计过程控制图	第8章 过程能力以及注射和挤出过程中的特		
			种SPC技术	第9章 提高过程控制的其他手段	附录 聚合物缩略词表	附录 术语附录
			附录 常规分布曲线和z表的表达式	附录 术语表附录	附录 注射模型的控制	附录 转换常数
			附录 缩略词列表	附录 新术语的提出	参考文献	主题索引

# 《注射和挤出成型中的统计过程控制》

## 精彩短评

- 1、书不错哦，纸质也行，第一个评价，呵呵！
- 2、书很不错，很通透，非常喜欢

# 《注射和挤出成型中的统计过程控制》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)