

《涂装系统分析与质量控制》

图书基本信息

书名：《涂装系统分析与质量控制》

13位ISBN编号：9787122146861

10位ISBN编号：7122146863

出版时间：2012-10

出版社：齐祥安、刘晓佳、等 化学工业出版社 (2012-10出版)

页数：278

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《涂装系统分析与质量控制》

内容概要

《涂装系统分析与质量控制》介绍了涂装系统分析与质量控制的相关知识。具体内容包括涂装系统与系统工程,设计阶段的分析与控制,制造阶段的分析与控制,储运阶段的分析与控制,安调阶段的分析与控制,试用阶段的分析与控制,涂装涂层与其他涂层的组合及其质量控制,涂料涂装相关标准与系统质量控制,涂装系统分析与质量控制的应用。《涂装系统分析与质量控制》适合涂装企业相关技术人员、管理人员使用,也可供大专院校相关专业师生参考。

引言 第1章绪论 1.1涂装技术概述 1.1.1基本概念及术语 1.1.2涂装技术主要内容 1.2涂装质量问题的特点 1.2.1非主流,难重视 1.2.2跨学科,难掌握 1.2.3多隐蔽,难发现 1.2.4涉及广,难解决 1.2.5易反复,难坚持 1.2.6解决涂装质量问题需要“持久战” 参考文献 第2章涂装系统与系统工程 2.1基本概念的分析 2.2涂装系统“五阶段”的分析 2.2.1设计阶段 2.2.2制造阶段 2.2.3储运阶段 2.2.4安调阶段 2.2.5使用阶段 2.2.6“五阶段”之间的关系 2.3涂装系统“五要素”的分析 2.3.1涂装材料 2.3.2涂装设备 2.3.3涂装环境 2.3.4涂装工艺 2.3.5涂装管理 2.3.6五要素之间的关系 2.4涂装系统的“三层次”分析 2.4.1企业层次 2.4.2国家层次(行业管理层次) 2.4.3国际层次(国际组织管理层次) 2.5涂装系统的模型 参考文献 第3章设计阶段的分析与控制 3.1关于涂装行业内“设计”的概念 3.2设计输入的主要内容 3.3设计工作流程及其内容 3.3.1产品类设计流程及内容 3.3.2工程类设计流程及内容 3.4设计输出的主要内容 3.4.1涂装系统设计 3.4.2涂层体系技术要求 3.4.3涂层体系实施的主要工艺 3.4.4涂层体系质量控制与检验 3.4.5其他文件(对以上几类文件的补充) 3.5设计阶段质量控制的要点 参考文献 第4章制造阶段的分析与控制 4.1制造阶段的涂装生产工艺文件 4.1.1产品零部件涂装(腐蚀防护)分类、分组明细表 4.1.2产品零部件涂装(腐蚀防护)工艺卡(工艺规程) 4.1.3重要涂装设备(生产线)操作规程(操作指导) 4.2涂装材料的影响及质量控制分析 4.2.1涂料供应商的选择及涂料产品的检验 4.2.2涂料(原漆)质量的检查 4.2.3涂覆时所用涂料质量的控制 4.2.4涂装化工材料与涂层弊病关联的分析 4.3涂装设备的影响及质量控制分析 4.3.1涂装设备的优劣与涂层体系质量控制 4.3.2涂装设备的检查、维护与涂层体系的质量控制 4.3.3涂装设备与涂层弊病关联的分析 4.4涂装环境的影响及质量控制分析 4.4.1环境温度的影响 4.4.2湿度及露点 4.4.3照度(采光) 4.4.4洁净度 4.4.5涂装环境与涂层弊病关联的分析 4.5涂装工艺的影响及质量控制分析 4.5.1生产中所用材料表面锈蚀等级的限定 4.5.2被涂装零部件(工件)表面缺陷的处理及验收 4.5.3涂覆涂料前表面处理状态的检验 4.5.4钢材预处理、工序间交叉涂装与预涂装 4.5.5每道涂层的涂装间隔时间及清洁度 4.5.6干燥工艺对质量的影响 4.5.7湿/干涂层厚度的控制 4.5.8腻子及打磨的质量控制分析 4.5.9涂层后处理的控制 4.5.10涂装工艺对涂层质量的影响一览 4.6涂装管理的影响及质量控制分析 4.6.1组织构成及人员培训 4.6.2生产(经营)计划进度的控制 4.6.3质量检验与管理 4.6.4工艺执行的控制 4.6.5涂装现场6S管理 4.6.6设备维护及保养 4.6.7材料采购及储存 4.6.8系统供货(涂料涂装一体化)的管理模式 4.6.9涂装管理对涂层质量的影响一览 参考文献 第5章储运阶段的分析与控制 5.1装卸运输过程中涂层的破坏和保护 5.1.1涂层的划伤 5.1.2涂层的接触伤痕 5.1.3产品海运锈蚀 5.2存放过程中涂层体系的破坏和保护 5.2.1露天存放 5.2.2敞棚(棚子)存放 5.2.3仓库(库房)存放 5.3产品包装与涂层体系的破坏和保护 5.3.1缓冲(保护)包装及注意事项 5.3.2防水包装及注意事项 5.3.3防锈包装及注意事项 参考文献 第6章安调阶段的分析与控制 6.1安装(装配)调试的概念及分类 6.2工厂内装配/调试形式的涂层破坏及保护 6.3工厂内装配/调试加现场安装/调试类产品的涂层破坏及保护 6.4全部现场安装类产品(工程)的涂层破坏及保护 参考文献 第7章使用阶段的分析与控制 7.1产品涂层在使用阶段的特点 7.2使用过程中涂层的破坏与保护 7.2.1使用环境的选择和保持 7.2.2产品(设备)的清理与清洁 7.2.3定期进行防锈处理 7.2.4轻微涂层破坏的修复要及时 7.3使用阶段涂层质量的监控及分析 7.3.1已有涂层的测试、评估(评价)方法 7.3.2已有涂层的测试、评估(评价)内容、等级的划分及合格与否的判定 7.4涂层的修复工程 7.4.1不当的涂层修复会带来更严重的问题 7.4.2涂装维修方案的设计 7.4.3涂装维修工程的一个实例 参考文献 第8章涂装涂层与其他涂层的组合及其质量控制 8.1各种复合涂层的组合方式 8.2涂装涂层与镀锌层的组合及质量控制 8.3涂装涂层与热喷涂锌、锌铝合金涂层的组合及质量控制 8.4涂装涂层与铝合金氧化涂层的组合及质量控制 8.5涂装涂层后处理的质量控制 参考文献 第9章涂料涂装相关标准与系统质量控制 9.1涂料涂装相关技术标准与质量控制的重要性 9.2国内涂料涂装的相关标准归口组织及标准现状 9.2.1涂装技术标准归口组织及标准的制修订 9.2.2涂料涂装技术标准的分类 9.2.3企业使用涂料涂装技术标准的现状 9.3涂料涂装所涉及的主要标准 9.3.1涂装材料方面的主要标准 9.3.2涂装设备方面的主要标准 9.3.3涂装环境方面的主要标准 9.3.4涂装工艺方面的主要标准 9.3.5涂装管理方面的主要标准 9.4涂料涂装相关标准在企业的实施和应用 9.4.1要及时收集、学习、理解各类涂料涂装技术标准 9.4.2根据企业实际情况编制企业涂装技术标准 9.4.3组织实施涂料涂装技术标准 9.4.4企业应用涂料涂装技术标准工作的建议 参考文献 第10章涂装系统分析与质量控制的应用 10.1涂装系统质量控制与企业质量管理体系 10.1.1涂装系统与质量管理体系的关系 10.1.2各类企业组织机构涂装系统质量控制特点 10.1.3如何评价外协企业的涂装系统 10.2涂装系统质量控制与常用方法和工具 10.2.1涂装系统与质

《涂装系统分析与质量控制》

量控制方法、工具 10.2.2常用方法和工具的应用实例 10.3涂装系统质量控制与检验检测和数据收集
10.3.1涂装系统的过程控制 10.3.2涂装系统质量数据的收集 / 分析 / 处理 (评价) / 保存 10.4涂装涂层
缺陷 (弊病) 的分析及处理 10.4.1缺陷 (弊病) 的基本概念 10.4.2缺陷 (弊病) 的分类 10.4.3缺陷 (弊
病) 的检测与评定的依据 (标准) 10.4.4缺陷 (弊病) 的分析及处理流程 10.4.5涂层 / 涂层体系缺陷 (弊
病) 分析及处理举例 参考文献

《涂装系统分析与质量控制》

章节摘录

版权页：插图：储运阶段（储存运输阶段）的主要任务就是要对在工厂已完成的涂层体系进行各种保护，避免机械磨损碰撞等伤害和各种腐蚀介质的腐蚀，保证涂层体系安全到达安装（客户）场地现场。被涂装的产品或工程设备，在运输过程中会被擦伤、撞伤或划伤，这种现象经常发生；有些涂层的薄弱环节在储运过程中会发生锈蚀、淌黄水，特别是运往国外的出口产品，长期的海上运输或长途陆路运输，或因库存时间较长，涂层受海水、高温潮湿侵蚀而损坏的现象更为突出；被昆虫、鸟粪、周围环境所污染，造成涂层体系的破坏，直接影响商品价值。在条件比较差的安装（或使用）现场修复被损坏的涂层，是一个比较困难的问题，同时也给企业带来了一定的经济损失。长期以来，此类问题未引起足够的重视和研究。已有的防锈、防潮、防水包装国家标准，亦未列入在储运阶段对涂层保护的内容。随着我国工业企业技术水平的提高和产品的大量出口，该问题的严重性就愈加明显，这是一个不容忽视的阶段。在此阶段应该做好装箱前涂防护蜡、保护塑料薄膜、保护涂料（可剥涂料）、密封胶等；设计专用的存放、运送的工位器具和包装箱，在装卸吊装时需要专用吊具或保护措施。根据产品或工程的实际情况的不同，其保护方式会有较大差别。另外，如果涂装过程不是在一个工厂完成的，就存在各外协厂之间进行的储存运输中的保护问题。由于是多个生产厂家分阶段周转生产，在生产中的某些工序中，就要进行储存和运输。例如，从焊接、机械加工到涂装工厂；从底漆、中涂到面漆涂装；从金属热喷涂到面漆涂装；从总装到最后的修补涂装等存在多个环节。在这些环节中，涂层损坏的问题会出现很多，更需要加以重视。

《涂装系统分析与质量控制》

编辑推荐

《涂装系统分析与质量控制》是编者30余年进行涂装工作中经验的记录和总结，其中有些问题是在企业工作中与领导、同事、供应商等同行的探讨、争论和研究的结果，具有很强的实用价值；《涂装系统分析与质量控制》也是编者在日本做访问学者期间以及在设计研究院工作期间的理论和实践知识的积累，其中有些内容是受国际友人和设计院工程师朋友们的启发和帮助的结晶，具有较强的理论性。《涂装系统分析与质量控制》适合涂装企业相关技术人员、管理人员使用，也可供大专院校相关专业师生参考。

《涂装系统分析与质量控制》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com