

# 《中国化工行业标准聚氯乙烯沸腾床》

## 图书基本信息

书名：《中国化工行业标准聚氯乙烯沸腾床干燥器技术条件》

13位ISBN编号：9781550250534

10位ISBN编号：1550250531

出版时间：2008-1

出版社：化学工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《中国化工行业标准聚氯乙烯沸腾床》

## 内容概要

《聚氯乙烯沸腾床干燥器技术条件》代替HG/T 2472——1993《聚氯乙烯沸腾床干燥器技术条件》。本标准与HG/T 2472——1993相比主要变化如下：增加了设计部分，包括气体分布板、隔板、溢流堰、箱体、管束、底座的设计；换热管束的试验由气压改为水压；简化了铭牌要求。本标准由中国石油和化学工业协会提出。本标准由化学工业机械设备标准技术委员会归口。本标准起草单位：锦西化工机械有限责任公司。本标准由郝文生负责起草。

# 《中国化工行业标准聚氯乙烯沸腾床》

## 章节摘录

聚氯乙烯沸腾床干燥器技术条件

1 范围 本标准规定了聚氯乙烯沸腾床干燥器的设计、制造、检验、安装、试验和验收的技术要求。本标准适用于内热式聚氯乙烯沸腾床干燥器，所干燥的聚氯乙烯其湿含量（质量湿基）为23%~27%，颗粒尺寸为30um~350um。本标准适用于干燥能力小于等于12万吨/年的聚氯乙烯沸腾床干燥器（以下简称干燥器），干燥能力大于12万吨/年的干燥器可参照本标准执行。

2 规范性引用文件 下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 700 碳素结构钢 GB/T 983 不锈钢焊条  
GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板  
GB/T 3281 不锈钢耐酸及耐热钢厚钢板技术条件 GB/T 4226 不锈钢冷加工钢棒 GB/T 13296  
锅炉热交换器用不锈钢无缝钢管 GB/T 13306 标牌 JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定  
JB/T 4730 承压设备无损检测 YB/T 5091 惰性气体保护焊接用不锈钢丝

3 材料 3.1 干燥器所用的全部材料应有出厂合格证或质量证明书。 3.2 材料除应符合本标准的要求外，还应符合图样要求。 3.3 壳体、孔板的材料应符合GB/T 3280的规定，其等级不得低于28级。 3.4 除壳体、孔板外，与物料接触的零部件材料应符合GB/T 3281的规定。 3.5 换热管应符合GB/T 13296的规定。 3.6 与物料接触的棒材及扁钢应符合GB/T 4226的规定。 3.7 框架、外部支承和加强筋等碳钢件应符合GB/T 700的规定。 3.8 焊条应符合GB/T 983的规定。 3.9 焊丝应符合YB/T 5091（氩弧）的规定。

4 设计 本标准规定的干燥器设计包括气体分布板、隔板、溢流堰、箱体、管束、底座的设计。

4.1 气体分布板 4.1.1 气体分布板的形式 .....

# 《中国化工行业标准聚氯乙烯沸腾床》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)