

《化工产品检验技术》

图书基本信息

书名：《化工产品检验技术》

13位ISBN编号：9787122049971

10位ISBN编号：7122049973

出版时间：2009-5

出版社：化学工业出版社

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《化工产品检验技术》

内容概要

《化工产品检验技术》采用工作过程系统化的模式编写,精心选择典型化工产品分析工作过程,包括工业浓硝酸、工业氢氧化钠、工业硫化钠、硅酸盐水泥、硝酸磷肥、工业冰乙酸、工业硬脂酸及聚醚多元醇的分析检验八个任务。每个编写项目又包括:任务名、任务内容、工作项目、问题探究、知识拓展及练习六项内容。《化工产品检验技术》充分挖掘化学分析在工业产品检测中的典型应用,强调化学分析技能,具有实用性和可操作性,涵盖了较为广泛的化工产品领域的化学分析方法。

《化工产品检验技术》可作为高职高专商检技术、化工分析等专业的教材,也可供从事分析、化验、商检等工作的技术人员参考。

书籍目录

任务一 工业浓硝酸的分析检验任务内容一、工业浓硝酸生产工艺及质量控制（一）工业浓硝酸生产工艺（二）工业浓硝酸生产过程质量控制二、工业浓硝酸产品标准及分析方法标准（一）工业浓硝酸产品标准（二）工业浓硝酸分析方法标准

项目一 工业浓硝酸分析检验准备工作一、试样的采取与制备（一）制定采样方案（二）采样记录（三）试样制备二、溶液、试剂的准备（一）工业浓硝酸中硝酸含量测定的准备工作（二）工业浓硝酸中亚硝酸含量测定的准备工作（三）工业浓硝酸中硫酸含量测定的准备工作（四）工业浓硝酸灼烧残渣测定的准备工作

项目二 工业浓硝酸中硝酸含量的测定一、测定步骤二、分析结果的表述

项目三 工业浓硝酸中亚硝酸含量的测定一、测定步骤二、分析结果的表述

项目四 工业浓硝酸中硫酸含量的测定一、测定步骤二、分析结果的表述

项目五 工业浓硝酸灼烧残渣的测定一、测定步骤二、分析结果的表述

问题探究一、工业浓硝酸的化学组成、性能及应用（一）工业浓硝酸的化学组成（二）工业浓硝酸的性能及应用二、工业浓硝酸化学分析方法解读（一）工业浓硝酸中硝酸含量测定的条件控制（二）工业浓硝酸中亚硝酸含量的测定（三）工业浓硝酸中硫酸含量的测定（四）工业浓硝酸灼烧残渣的测定

知识拓展一、工业硝酸生产中的原料及分析方法（一）工业硝酸生产中的原料（二）工业硝酸的分析方法

二、化工产品的分类及特点（一）化工产品的分类（二）化工产品的特点

三、液体化工产品的采样及预处理方法（一）采样方案（二）采样工具（三）采样方法（四）样品的缩分（五）样品标签和采样报告（六）样品的贮存

四、化工产品分析中实验数据的处理（一）离群值的检验与取舍（二）有效数字及修约规则（三）待测组分含量的表示（四）一元线性回归分析

五、化工产品质量等级认定练习

任务二 工业氢氧化钠的分析检验任务内容一、工业氢氧化钠生产工艺及质量控制（一）工业氢氧化钠生产工艺简介（二）离子膜法生产工业氢氧化钠质量控制二、工业氢氧化钠产品标准及分析方法标准（一）GB—《工业用氢氧化钠》标准中规定的分析方法标准（二）GB—标准中规定的指标要求（三）检验报告内容……

任务三 工业硫化钠的分析检验任务四 硅酸盐水泥分析检验任务五 硝酸磷肥的分析检验任务六 工业冰乙酸的分析检验任务七 工业硬脂酸的分析检验任务八 聚醚多元醇的分析检验参考文献

任务四 硅酸盐水泥分析检验 一、硅酸盐水泥生产及质量控制 (三) 生产工艺流程与化验

原料和燃料进厂后,由化验室采样分析检验,同时按质量进行搭配均化,存放于原料堆棚。黏土、煤、硫铁矿粉由烘干机烘干水分至工艺指标值,通过提升机提升到相应原料贮库中。石灰石、萤石、石膏经过两级破碎后,由提升机送入各自贮库。化验室根据石灰石、黏土、无烟煤、萤石、硫铁矿粉的质量情况,计算工艺配方,通过生料微机配料系统进行全黑生料的配料,由生料磨机进行粉磨,每小时采样化验一次生料的氧化钙、三氧化二铁和细度的百分含量,及时进行调整,使各项数据符合工艺配方要求。磨出的黑生料经过斗式提升机入生料库,化验室依据出磨生料质量情况,通过多库搭配和机械倒库方法进行生料的均化,经提升机入两个生料均化库,生料经两个均化库进行搭配,将料提至成球盘料仓,由设在立窑面上的预加水成球控制装置进行料、水的配比,通过成球盘进行生料的成球。所成之球由立窑布料器将生料球布于窑内不同位置进行煅烧,烧出的熟料经卸料管、鳞板机送至熟料破碎机进行破碎,由化验室每小时采样一次进行熟料的化学、物理分析。根据熟料质量情况由提升机放入相应的熟料库,同时根据生产经营要求及建材市场情况,化验室将熟料、石膏、矿渣通过熟料微机配料系统进行水泥配比,由水泥磨机分别进行425号、525号普通硅酸盐水泥的粉磨,每小时采样一次进行分析检验。磨出的水泥经斗式提升机入3个水泥库,化验室依据出磨水泥质量情况,通过多库搭配和机械倒库方法进行水泥的均化。经提升机送入2个水泥均化库,再经两个水泥均化库搭配,由微机控制包装机进行水泥的包装,包装出来的袋装水泥存放于成品仓库,再经化验采样检验合格后签发水泥出厂通知单。

《化工产品检验技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com