

《(教材)动车组制造工艺》

图书基本信息

书名：《(教材)动车组制造工艺》

13位ISBN编号：9787113123017

10位ISBN编号：7113123015

出版时间：2011-1

出版社：中国铁道出版社

作者：宋永增 编

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《(教材)动车组制造工艺》

内容概要

《普通高等教育铁道部规划教材:动车组制造工艺》是普通高等教育铁道部规划教材。全书共6章,主要介绍CRH1、CRH2、CRH3、CRH5动车组转向架和车体的制造工艺。第一章介绍动车组转向架机械加工;第二章介绍动车组转向架组装;第三章介绍动车组车体零部件的冲压加工;第四章介绍动车组车体装配焊接工艺;第五章介绍动车组制造;第六章介绍动车组总装。

书籍目录

第一章 动车组转向架机械加工

- 第一节 机械加工工艺规程的制订
- 第二节 夹具设计基础
- 第三节 转向架典型零件加工
- 第四节 转向架典型零件加工设备
- 第五节 计算机辅助制造简介

复习思考题

第二章 动车组转向架组装

- 第一节 机械装配基本知识
- 第二节 轮对组装
- 第三节 轴箱组装
- 第四节 典型转向架组装

复习思考题

第三章 动车组车体零件冲压加工

- 第一节 概述
- 第二节 冲裁
- 第三节 弯曲
- 第四节 拉深
- 第五节 冷挤压
- 第六节 冲压工艺规程的制订

复习思考题

第四章 动车组车体装配焊接工艺

- 第一节 车体制造中的焊接方法及设备
- 第二节 车体结构的焊接变形
- 第三节 焊接结构及接头强度计算
- 第四节 不锈钢车体焊接
- 第五节 铝合金车体焊接

复习思考题

第五章 动车组制造

- 第一节 车体结构组成及主要参数
- 第二节 底架组焊工艺
- 第三节 侧墙组焊工艺
- 第四节 车顶组焊工艺
- 第五节 端墙组焊工艺
- 第六节 司机室组焊工艺
- 第七节 总组装过程
- 第八节 主要工艺装备

复习思考题

第六章 动车组总装

- 第一节 总装内容及安全作业要求
- 第二节 车下设备组装
- 第三节 车内设备组装
- 第四节 司机室设备组装
- 第五节 车顶设备组装
- 第六节 落车及交验

复习思考题

参考文献

《(教材)动车组制造工艺》

精彩短评

1、发货速度太出乎意料了，9月4日下的订单，5日中午就到货了，当当网非常给力，下次还会继续光顾。

《(教材)动车组制造工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com