

《机械制图》

图书基本信息

书名：《机械制图》

13位ISBN编号：9787508458939

10位ISBN编号：7508458931

出版时间：2008-9

出版社：水利水电出版社

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制图》

内容概要

《机械制图》是根据教育部“高职高专教育工程制图课程教学基本要求”，及中、高级(机械类)《制图员国家职业标准》，中、高级制图员职业资格认证对职业技能及相关知识的要求，并结合作者的多年教学经验精心编写而成。

《机械制图》内容包括制图基本知识和技能，投影基础，基本体的投影和轴测图，组合体，机件的各种表达方法，标准件及常用件，零件图，装配图。《机械制图》各章节编排合理，思路清晰，循序渐进，重点突出，通俗易懂，符合学生的认知规律。与之配套的习题集经精心设计，注重基础训练和基本能力的培养，便于教和学，为进一步学习AutoCAD和专业课奠定良好的基础。

前言绪论第1章 制图基本知识和技能 1.1 国家标准《技术制图》和《机械制图》的基本规定 1.1.1 图纸幅面和格式 1.1.2 比例 1.1.3 字体 1.1.4 图线 (GB/T 4457.4—2002) 1.1.5 尺寸标注 1.2 绘图工具及使用方法 1.2.1 图板、丁字尺、三角板和铅笔 1.2.2 分规和圆规 1.2.3 比例尺和曲线板 1.3 几何作图 1.3.1 常见的几何图形的作图方法 1.3.2 圆弧连接作图举例 1.4 平面图形的尺寸分析和画法 1.4.1 平面图形的尺寸分析 1.4.2 平面图形的线段分析 1.4.3 平面图形的作图步骤 1.4.4 平面图形的尺寸标注 1.4.5 绘制草图第2章 投影基础 2.1 投影的基本知识 2.1.1 投影法的概念 2.1.2 投影的种类 2.1.3 正投影法的基本性质 2.1.4 三视图的形成 2.2 点的投影 2.2.1 物体上点的投影分析 2.2.2 点的投影与坐标 2.2.3 空间两点的相对位置 2.3 直线的投影 2.3.1 直线的投影 2.3.2 各种位置直线的投影特性 2.3.3 直线上点的投影 2.3.4 两直线的相对位置 2.3.5 一边平行于投影面的直角的投影 2.4 平面的投影 2.4.1 平面的表示法 2.4.2 各种位置平面的投影特性 2.5 平面内的点和直线 2.5.1 点和直线在平面内的几何条件 2.5.2 平面内的投影面平行线第3章 基本体的投影和轴测图 3.1 平面立体及其表面上点的投影 3.1.1 棱柱 3.1.2 棱锥 3.2 回转体及其表面上点的投影 3.2.1 圆柱 3.2.2 圆锥 3.2.3 球 3.2.4 圆环 3.3 基本立体的轴测图 3.3.1 轴测图的基本概念 3.3.2 正等轴测图 3.3.3 斜二等轴测图第4章 组合体 4.1 截交线 4.1.1 基本概念和性质 4.1.2 平面立体的截交线 4.1.3 回转体的截交线 4.2 相贯线 4.2.1 相贯线的基本概念和性质 4.2.2 两圆柱正交的相贯线 4.2.3 圆柱与圆锥正交的相贯线 4.2.4 相贯线的特殊情况 4.3 组合体的组合形式及形体分析 4.3.1 组合体的组合方式 4.3.2 组合体的形体分析法和线面分析法 4.3.3 组合体视图的画法 4.4 读组合体视图 4.4.1 读组合体视图的基本要领 4.4.2 读图的基本方法 4.4.3 读图步骤 4.5 组合体视图的尺寸标注 4.5.1 基本体的尺寸注法 4.5.2 切割体和相贯体的尺寸注法 4.5.3 组合体的尺寸注法 4.5.4 标注尺寸应注意的问题 4.5.5 标注组合体尺寸的步骤和方法第5章 机件的各种表达方法 5.1 视图 5.1.1 基本视图 5.1.2 向视图 5.1.3 局部视图 5.1.4 斜视图 5.2 剖视图 5.2.1 剖视图的基本概念 5.2.2 剖视图的种类及其应用 5.2.3 剖切面的种类 5.3 断面图和表达方法 5.3.1 断面图 5.3.2 断面图种类 5.4 其他表达方法 5.4.1 局部放大图 5.4.2 简化画法和其他规定画法 5.5 表达方法的综合举例第6章 标准件及常用件 6.1 螺纹 6.1.1 螺纹的基本知识 6.1.2 螺纹的规定画法 6.1.3 螺纹尺寸标注 6.2 螺纹联接件 6.2.1 常用螺纹联接件及其标注 6.2.2 常用螺纹联接件的画法 6.3 键联接 6.3.1 常用键及其标记 6.3.2 键联接的画法 6.3.3 花键的画法及代号标注 6.3.4 销联接 6.4 齿车仑 6.4.1 直齿圆柱齿轮 6.4.2 斜齿圆柱齿轮的规定画法 6.4.3 直齿圆锥齿轮的画法 6.4.4 蜗杆蜗轮简介 6.5 滚动轴承 6.5.1 滚动轴承的结构和种类 6.5.2 滚动轴承的画法 6.5.3 滚动轴承的代号和标记 6.6 单簧 6.6.1 圆柱螺旋压缩弹簧各部分名称和尺寸关系 6.6.2 圆柱螺旋压缩弹簧的画法第7章 零件图 7.1 零件图的作用和内容 7.1.1 零件图的作用 7.1.2 零件图的内容 7.2 零件图的视图选择 7.2.1 分析零件结构形状 7.2.2 选择主视图的原则 7.2.3 选择其他视图 7.2.4 选择表达方案的步骤 7.3 零件图中的尺寸标注 7.3.1 零件图的尺寸基准 7.3.2 标注尺寸注意事项 7.3.3 零件上常见结构的尺寸标注 7.4 零件图的视图选择和尺寸标注综合分析 7.4.1 轴套类零件 7.4.2 轮盘类零件 7.4.3 叉架类零件 7.4.4 箱体类零件 7.5 零件的工艺结构 7.5.1 铸造零件的工艺结构 7.5.2 零件机械加工的工艺结构 7.6 零件图中的技术要求与形位公差简介 7.6.1 技术要求的内容 7.6.2 表面粗糙度 7.6.3 极限与配合 7.6.4 形状和位置公差 7.7 读零件图 7.7.1 读零件图的基本要求 7.7.2 读零件图的方法和步骤 7.8 零件的测绘方法和步骤 7.8.1 零件测绘的方法和步骤 7.8.2 零件尺寸的测量方法 7.8.3 零件测绘应注意的问题第8章 装配图 8.1 装配图的表达方法 8.1.1 装配图的作用和内容 8.1.2 装配图的视图表达方法 8.1.3 装配图表达方案的选择 8.2 装配图中的尺寸标注和技术要求及零件编号 8.2.1 装配图中的尺寸标注 8.2.2 装配图中的技术要求 8.2.3 装配图的零件序号和明细栏 8.3 装配结构的合理性简介 8.4 部件测绘和由零件图画装配图 8.4.1 部件测绘 8.4.2 由零件图画装配图 8.5 读装配图和拆画零件图 8.5.1 读装配图的方法和步骤 8.5.2 拆画零件图附录参考文献

《机械制图》

章节摘录

第1章 制图基本知识和技能 图样是现代生产过程中的重要技术资料 and 主要依据。要绘制出符合工业生产要求的机械图样，除有认真负责的工作态度和严谨细致的工作作风外，还要掌握以下知识点：掌握和遵守国家标准《技术制图》和《机械制图》中的基本规定 掌握制图工具及仪器的使用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com