

《机电设备操作基础技能训练》

图书基本信息

书名：《机电设备操作基础技能训练》

13位ISBN编号：9787504557162

10位ISBN编号：7504557161

出版时间：2006-7

出版社：中国劳动（社会保障）出版社

作者：贾恒旦

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机电设备操作基础技能训练》

内容概要

《机电设备操作基础技能训练》为国家级职业教育规划教材，适用于高等职业院校机电一体化技术专业。主要包括：机电设备使用、维护安全规范、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、数控加工等。《机电设备操作基础技能训练》也可作为技师学院、技术学院、高级技工学校、成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的机电一体化技术专业教材或职工培训教材。

《机电设备操作基础技能训练》

书籍目录

模块一?机电设备使用、维护安全规范 模块二?车削加工 实训1?入门指导 实训2?外圆车刀的刃磨和装夹 实训3?轴类工件的车削 实训4?外圆锥面的车削 实训5?套类工件的钻、车、铰 实训6?车削普通螺纹 实训思考题 模块三?铣削加工 实训1?入门指导 实训2?铣削平面、垂直面、台阶面 实训3?铣削斜面 实训4?铣削键槽 实训5?铣圆周等分工件 实训思考题 模块四?刨削加工 实训1?入门指导 实训2?刨平面、平行面 实训3?刨削垂直面、台阶面 实训思考题 模块五?磨削加工 实训1?入门指导 实训2?砂轮的安裝和靜平衡 实训3?磨削轴类工件 实训4?磨削外圆锥工件 实训5?磨削套类工件 实训6?平面磨削 实训思考题 模块六?数控加工 实训1?入门指导 实训2?编程指令 实训3?操作面板 实训4?工件坐标系及程序参考点的設置 实训5?对刀及返回参考点 实训思考题 参考书目

《机电设备操作基础技能训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com