

《CP600压水堆核电站大修运行管理》

图书基本信息

书名：《CP600压水堆核电站大修运行管理》

13位ISBN编号：9787502249014

10位ISBN编号：750224901X

出版时间：2011-5

出版社：原子能出版社

作者：杨兰和

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《CP600压水堆核电厂大修运行管理》

内容概要

杨兰和主编的《CP600压水堆核电厂大修运行管理》共分为11章，以CP600压水堆核电厂为例，全面、系统地讲述了核电厂运行管理主要工作及其工作内容。其中主要包括大修期间工作组织过程、管理措施、大修规程要点、大修主隔离、定期试验管理、安全壳机械贯穿件密封性试验、临时特殊设备与临时控制变更的管理、设备再鉴定、十年大修项目、安全管理、三废管理导则等。

《CP600压水堆核电厂大修运行管理》的特点是既有核电厂大修运行管理的基础知识，又有CP600压水堆核电厂的实际运行实践经验。因此本教材既可作为对那些刚刚步入核电建设大门的新员工的培训教材，也可作为核电行业从事核电厂运行管理工作人员提高理论水平的岗位培训教材和参考资料。

书籍目录

第一章 换料大修概述	1.1 换料大修的目的与特点	1.1.1 换料大修的目的	1.1.2 换料大修的特点	1.2 标准换料大修类型介绍	1.2.1 标准化大修类型	1.2.2 大修主关键路径	1.2.3 历次大修的类型及工期	1.3 换料大修期间的工作组织过程	1.3.1 大修组织机构	1.3.2 偏安全的大修管理三原则	1.3.3 大修计划发布与大修会议制度	1.3.4 换料大修期间的工作组织过程	1.4 运行人员在换料大修中的作用	复习思考题						
第二章 大修运行管理	2.1 运行大修组	2.1.1 运行大修组组织机构	2.1.2 运行大修组岗位职责	2.1.3 大修期间的接口关系	2.2 大修期间运行活动的技术基础	2.2.1 大修总体控制规程	2.2.2 大修主隔离	2.3 大修期间的管理措施	2.3.1 运行计划管理	2.3.2 大修隔离管理	2.3.3 在线管理	2.3.4 需要运行配合的工作	2.4 提升大修期间运行业绩的途径	2.4.1 建立完备的大修文件体系	2.4.2 合理的人力资源管理体系	2.4.3 有力的运行调度指挥体系	2.4.4 加强工作的计划性与合理性	2.4.5 积极的参与态度	2.4.6 介入大修质量控制	复习思考题
第三章 D规程要点简述	3.1 D规程要点与经验反馈	3.2 大修期间常规岛的停运与启动	3.2.1 常规岛的停运	3.2.2 常规岛的启动	3.3 其他大修重要活动	3.3.1 一回路水传输	3.3.2 氢氧四步分离	3.3.3 一回路四步硼化	3.3.4 一回路净化	3.3.5 一回路氧化运行	3.3.6 到达换料冷停堆的关键路径逻辑次序	3.3.7 一回路充水排气	3.3.8 稳压器建汽腔	复习思考题						
第四章 大修主隔离	4.1 大修主隔离的实施流程	4.1.1 概述	4.1.2 主隔离实施流程	4.1.3 大修主隔离的重点注意事项	4.2 核岛大修主隔离	4.2.1 核岛主隔离的设置特点	4.2.2 核岛主隔离设置思想	4.2.3 核岛主隔离边界描述	4.2.4 主隔离窗口	4.2.5 核岛主隔离经验反馈	4.3 常规岛主隔离	复习思考题								
第五章 大修定期试验管理	5.1 大修定期试验运作方式	5.1.1 大修定期试验分类管理	5.1.2 大修定期试验的管理流程	5.1.3 大修定期试验实施过程中的注意事项	5.2 大修关键试验介绍	5.2.1 安注逻辑试验 (PT RIS 001)	5.2.2 安喷逻辑试验 (PT EIE 01)	5.2.3 SEBIM阀动作试验 (PT RCP 033 / PT RRA 01 / PT RCV 004)	5.2.4 ASG汽动泵超速试验	5.2.5 安注逆止阀密封性试验	5.2.6 汽轮机冲转过程中需要进行的试验	复习思考题								
第六章 安全壳机械贯穿件密封性试验	6.1 机械贯穿件试验概述	6.1.1 B类机械贯穿件密封性试验要求	6.1.2 C类机械贯穿件试验要求	6.2 机械贯穿件试验方法	6.3 机械贯穿件试验隔离方案和逻辑计划说明	复习思考题														
第七章 大修期间的TSD与TCA管理	7.1 大修TSD	7.1.1 大修TSD的管理	7.1.2 大修标准TSD清单 (机械类)	7.1.3 电气再供电TSD	7.2 大修TCA的管理	7.2.1 TCA的管理	7.2.2 大修中要实施的标准TCA清单	7.3 经验反馈	复习思考题											
第八章 大修期间的设备再鉴定	8.1 再鉴定工作的准备	8.1.1 再鉴定小组	8.1.2 制定再鉴定清单及实施计划	8.2 再鉴定工作的实施	8.2.1 再鉴定活动的实施	8.2.2 再鉴定活动的风险与注意事项	8.3 柴油机检修后的首次启动与再鉴定	8.3.1 柴油机的启动条件	8.3.2 柴油机启动次序	8.3.3 柴油机再鉴定期间的运行事件	复习思考题									
第九章 十年大修的主要项目	9.1 水压试验	9.1.1 概述	9.1.2 水压试验的实施过程	9.1.3 水压试验期间的保护手段	9.1.4 水压试验期间的风险分析	9.1.5 水压试验的组织机构	9.2 水压试验结束后的压力容器在役检查	9.3 安全壳整体密封性试验	9.3.1 目的	9.3.2 验收准则	9.3.3 试验期间的风险描述	复习思考题								
第十章 大修安全管理	10.1 技术规格书的遵守	10.1.1 有计划地偏离技术规格书	10.1.2 大修中技术规范应用	10.2 大修中预防事故或降低事故后果的手段	10.2.1 增加运行工作文件的正确性与实用性	10.2.2 加强执行运行计划的严肃性	10.2.3 推行关键点检查方法	10.2.4 充分认知大修中的高风险操作	10.2.5 不断完善事故预想体系	10.2.6 减少人因失误	10.3 大修PX票管理	10.3.1 大修PX票的管理流程	10.3.2 大修特殊作业类型	复习思考题						
第十一章 大修期间“三废”管理“导则”	11.1 大修前的准备	11.2 大修期间的特殊操作	11.3 正确地进行停堆扫气操作	11.4 废水来源及产生量控制	11.5 废水处理系统效率跟踪	11.6 三废运行经验反馈	11.6.1 TEP蒸发过程中浓缩液硼浓度达到10000 ppm	11.6.2 TEP 001 EV蒸发过程中硼酸结晶	11.6.3 TEU 001 EV取样管线堵塞	11.6.4 TEU工艺废水误排放导致TER罐被污染	11.6.5 TEU 020 PO内硼结晶	11.6.6 地面疏水被TES来的工艺废水污染	11.6.7 TES树脂固化疏水导致RPE 002 PS / TEU工艺疏水贮罐被严重污染	11.6.8 三废相关泵检修后机座集油	复习思考题					
附录：换料大修关键词汇与常用数据	附录一 大修关键词汇	附录二 大修常用数据																		

《CP600压水堆核电厂大修运行管理》

编辑推荐

《CP600压水堆核电厂大修运行管理》以CP600压水堆核电厂为例，围绕压水堆核电厂大修的总体运行管理原则，对大修规程的执行要点、对典型大修运行活动的管理关键点和风险点进行了系统认真地分析、总结和归纳，从而可以有力地确保大修核安全、工业安全、辐射安全，进而保证了人身、设备安全和工作进度。

《CP600压水堆核电厂大修运行管理》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com