

# 《有色金属熔炼与铸锭》

## 图书基本信息

书名：《有色金属熔炼与铸锭》

13位ISBN编号：9787810067614

10位ISBN编号：7810067613

出版时间：1994-02

出版社：东北大学出版社

作者：孝云祯,等

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《有色金属熔炼与铸锭》

## 内容概要

### 内容提要

根据冶金院校金属压力加工专业教学大纲要求，在多次修订原编教材基础上编成此书。书中收录了近年来的中外文献资料与科研成果，并保留了原教材的理论系统、结构严谨的特点，又突出反映了专业课应具有实践功能的特点。故本书不仅适于热加工专业本科生必修、研究生选修、进修生研究之外，也适于有色金属熔铸科技人员阅读。书中图表及所列方法可为生产直接选用。

全书 篇11章。第I篇为有色金属熔炼。主要内容有熔炼的基本原理、设备、方法与工艺；分析影响熔体质量的因素；讨论气体、夹杂物的形成及去除，防止方法及检测方法；较详尽地介绍了国外先进的熔体炉外连续净化处理新技术、新工艺及装置特点、适用范围及效果。

第 篇为有色金属铸锭。着重阐明铸锭成形的理论基础、工艺方法及设备；讨论影响熔体凝固过程的各种因素；分析铸锭结晶组织、偏析、裂纹等缺陷形成条件及控制方法，以翔实的材料介绍晶粒细化处理新技术的理论及应用实践；较详尽地介绍了新开发的各种连续铸锭技术，尤其是高效节能的连续铸轧，连续铸挤新工艺。

# 《有色金属熔炼与铸锭》

## 书籍目录

# 《有色金属熔炼与铸锭》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)