

《数控机床编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控机床编程与操作》

13位ISBN编号：9787118021219

10位ISBN编号：7118021210

出版时间：1999-9

出版社：国防工业出版社

作者：方沂

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床编程与操作》

内容概要

本书主要内容是介绍数控机床的编程与操作，以学习掌握实践技能为目的，较为系统地阐述了数控机床的使用。

本书主要内容是：概述了数控机床的产生、发展和应用，程序的编制方法和程序的编制，概要介绍了数控机床的基本原理、机床的结构和伺服系统等。重点讲述了数控车床和加工中心的特点与编程，详细介绍了数控车床和加工中心的操作、加工实例及日常维护等。

本书可作为职业技术学院有关专业的学生及从事数控编程与加工的工程技术人员、操作人员学习参考。

《数控机床编程与操作》

书籍目录

第一章 概论

第二章 数控加工的程序

第三章 数控机床控制原理

第四章 数控机床的伺服系统

第五章 数控机床的结构

第六章 数控车床的编程

第七章 数控车床的操作与加工

第八章 加工中心的编程

第九章 加工中心的操作与加工

参考文献

媒体关注与评论

书评.

《数控机床编程与操作》

精彩短评

1、如题，课程需要，买了一本，不错，价格合适

《数控机床编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com