

《数控铣削编程与加工技术》

图书基本信息

书名：《数控铣削编程与加工技术》

13位ISBN编号：9787121026843

10位ISBN编号：7121026848

出版时间：2006-8

出版社：电子工业出版社

作者：张英伟

页数：159

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣削编程与加工技术》

内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，根据教育部颁布的《数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》编写，符合中等职业学校核心教学与训练项目的基本要求和中级数控铣床操作员职业技能鉴定规范的基本要求。

本书以项目驱动的形式阐述相关知识，力求突出应用性、实践性，使理论教学融入实践教学之中，并试图引导教学过程按照实际生产过程来进行。

本书作为中等职业学校数控技术应用专业教材，也可作为职业技术学院机电一体化、机械制造类专业教材及机械加工工人的岗位培训和自学用书。

《数控铣削编程与加工技术》

书籍目录

第1章 初识数控铣削第2章 数控铣床的坐标系与运动第3章 数控铣床的基本操作第4章 数控铣削加工工艺基础第5章 数控铣削编程基础第6章 直线与圆弧插补指令应用第7章 刀具半径补偿指令应用第8章 刀具长度补偿指令应用第9章 固定循环指令及其应用第10章 子程序的应用第11章 宏指令

《数控铣削编程与加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com