

《电气控制与PLC技术基础》

图书基本信息

书名：《电气控制与PLC技术基础》

13位ISBN编号：9787302159742

10位ISBN编号：7302159742

出版时间：2007-12

出版社：清华大学

作者：向晓汉

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《电气控制与PLC技术基础》

内容概要

本书共分三部分。第一部分主要介绍常用低压电器的种类、工作原理及选型；电气系统图；电气控制的基本规律；异步交流电动机的启动、正/反转、制动和调速控制；直流电动机的启动、正/反转、制动和调速控制；典型设备电气控制。第二部分主要介绍了PLC的工作原理；三菱FX系列PLC和西门子S7—200 PLC的指令系统；特别介绍了PLC在工程中的应用。第三部分是提高篇，主要介绍了三菱编译软件的使用；PIC的通信；PLC特殊模块的使用；PIC与触摸屏的联合使用；最后完整地介绍了一个PLC控制系统设计的实例。

本书内容丰富，重点突出，强调知识的实用性，重视对学生实践技能的培养，每章都配有大量实用的例题，另外每章还配有习题供读者训练之用。

本书可以作为高职高专院校机械类、电气类专业的教材，也可以作为中专、成人教育等有关专业的教材，还可以供工程技术人员参考。

《电气控制与PLC技术基础》

书籍目录

第一部分 电气控制绪论第1章 常用低压电器1.1 接触器1.2 继电器1.3 开关电器1.4 主令电器1.5 熔断器1.6 电子式电器1.7 其他电器习题1第2章 电气控制电路基本环节2.1 电气控制系统图2.2 电气控制电路及基本控制规律2.3 三相异步电动机的启动控制2.4 三相异步电动机的调速控制2.5 三相异步电动机的制动控制2.6 直流电动机的电气控制2.7 单相异步电动机的控制2.8 电气控制系统常用的保护环节习题2第3章 典型设备电气控制电路3.1 电气控制电路分析基础3.2 普通车床的电气控制3.3 油压机的电气控制3.4 镗床的电气控制3.5 组合机床的电气控制3.6 数控铣床的电气控制习题3第二部分 可编程控制器基础第4章 可编程控制器的工作原理4.1 概述4.2 可编程控制器的软、硬件组成和工作原理习题4第5章 FX系列可编程控制器5.1 三菱可编程控制器简介5.2 三菱可编程控制器的软元件的作用和功能5.3 FX系列PLC的基本顺控指令5.4 FX系列PLC的步进梯形图指令5.5 FX系列PLC的功能指令5.6 可编程控制的禁忌和编程方法习题5第6章 S7-200系列可编程控制器6.1 S7-200系列可编程控制器简介6.2 S7-200可编程控制器的基本逻辑指令6.3 S7-200可编程控制器的程序控制指令6.4 S7-200可编程控制器逻辑指令应用实例6.5 S7-200可编程控制器功能指令习题6第三部分 可编程控制器应用第7章 可编程控制器的工程应用7.1 编译软件SWOPC-FXGP-WINC的使用方法7.2 可编程控制器特殊功能模块的应用7.3 可编程控制器的联网通信7.4 HMI与可编程控制器的应用7.5 基于可编程控制器的控制系统设计习题7参考文献

《电气控制与PLC技术基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com