

《金工实习教材》

图书基本信息

书名：《金工实习教材》

13位ISBN编号：9787562320784

10位ISBN编号：7562320780

出版时间：2004-1

出版社：华南理工大学出版社

作者：萧泽新 编

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金工实习教材》

内容概要

《金工实习教材》分4大部分共9章，内容包括：机械制造中的一般加工方法（即铸造、压力加工、焊接、金属热处理、机械切削加工、钳工）、现代制造技术、“工艺实训”实习方法及案例和金工实习中的劳动保护。

《金工实习教材》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com