

《现代热轧板带生产技术(下)》

图书基本信息

书名：《现代热轧板带生产技术(下)》

13位ISBN编号：9787810064439

10位ISBN编号：7810064436

出版时间：1993-04

出版社：东北大学出版社

页数：271

译者：唐崇明/等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《现代热轧板带生产技术(下)》

内容概要

内容简介

本书是反映国外热轧带钢生产最新进展的译文集，由国外近年从各权威杂志上精选的文献翻译、编辑而成。它较详细地介绍了在冶金、机械、电气、自动化、计算机控制、检测仪表等各学科领域先进技术支耀下，在热轧带钢生产所采用的提高产品质量、节省能源和劳动力的各种关键技术。例如，热装和直接轧制技术、调宽与控宽技术、自由程序轧制技术、精轧机组板厚、板形、板凸度、张力控制技术、带钢冷却技术等等。

本书可供从事热轧带钢生产工艺、设备、自动化等方面研究、教学、管理、生产人员和金属塑性加工专业研究生、本科生参考。

书籍目录

目录

前言热带钢轧机发展的回顾
热带钢轧机的现代化改造
热轧厂加热炉控制的自动化系统
热装料对减少板坯加热炉能耗的影响
热轧厂板坯的大压下量侧压
Voest - Alpine热带钢厂的宽度控制系统
热轧初轧机的自动板宽控制
用于带钢质量控制的轧辊偏心监测
带有液压执行机构自动厚度控制系统的动态特性
对于预测热板带外形凸度和平直度模型的检验与应用
热轧宽带钢的在线平直度测量和控制
应用CVC技术的热带轧机和应用自动宽度控制的新型粗轧机的现代化
用六辊轧机进行热带钢凸度控制
带钢厚度断面数学模型的开发
高精度板断面形状和平直度的板带生产技术
热轧板带各种板形板凸度控制技术的比较
热轧精轧机新的张力控制方式的开发
热轧精轧机活套系统的非相干控制技术
板带轧制的蛇行控制
板带的蛇行控制（一）
板带的蛇行控制（二）
连续式和有可逆式轧机热轧机组层流冷却的自动控制
液压驱动助卷辊热带卷取机

《现代热轧板带生产技术(下)》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com