

《1511型织机修理工作法》

图书基本信息

书名：《1511型织机修理工作法》

13位ISBN编号：9787506403207

10位ISBN编号：750640320X

出版时间：1989-12

出版社：中国纺织出版社

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《1511型织机修理工作法》

内容概要

内容提要

本书是棉纺织设备修理工作法丛书中的一册。

本书对于1511型自动换梭织机的大小修理工作法，以及组织分工、作业统筹、安装质量、备品备件、修理工具等作了详尽的介绍。

本书供棉纺织厂织机保全工人阅读、可作为保全工技术培训教材，也可供有关技术人员参考。

书籍目录

目录

第一章 目的要求、工作范围及组织分工

第一节 目的要求

第二节 工作范围

第三节 组织分工

第四节 有关部门的配合与联系

第二章 拆车

第一节 拆车前的检查

第二节 准备工作

第三节 拆织轴

第四节 拆车顺序

第三章 备件整理

第一节 揩检分工

第二节 机件清洁、分解与油漆

第三节 备件检配

第四节 磨灭限度

第四章 装车

第一节 准备工作

第二节 装车顺序

第三节 装车操作法

第四节 装配规格

第五章 检查校正及试车

第一节 检查校正

第二节 试车

第三节 上织轴

第四节 修理后的检查与访问

第六章 木工操作法

第一节 车脚板

第二节 箱座

第三节 箝帽及箝夹三角木

第四节 梭箱扬起背板

第七章 部件配套

第一节 目的要求

第二节 配套项目

第八章 工具与揩检室设备

第一节 工具

第二节 揩检室设备及工具

第九章 非抬架大修理工作法

第一节 组织分工

第二节 拆车顺序

第三节 装车顺序

第十章 小修理工作法

第一节 工作范围及组织分工

第二节 拆车

第三节 装车

第四节 备件及木工操作

附录

《1511型织机修理工作法》

- 一、插销式机架校装方法
- 二、1511M型自动换梭织机主要机件代号及名称对照表
- 三、公英制长度对照表
- 四、拆机架大修理工作法作业顺序统筹图

《1511型织机修理工作法》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com