

# 《金属切削液》

## 图书基本信息

书名：《金属切削液》

13位ISBN编号：9787111038122

10位ISBN编号：7111038126

出版时间：1996-12

出版社：机械工业出版社

作者：叶茂盛

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《金属切削液》

## 内容概要

### 内容提要

本书扼要介绍了金属切削过程及其润滑特点。详细阐述了切削液的作用机理、分类与组成、添加剂性能、配方与配制、性能指标与评定方法以及切削液的选用原则、使用方法与管理。

本书主要读者对象为机械加工行业工程技术人员与工人；切削液生产厂的有关人员；学校中金属切削专业师生亦可参考。

## 书籍目录

- 目录
- 序
- 第1章 金属切削过程及其润滑特点
  - 1.1 金属切削过程
  - 1.2 金属切削过程的润滑特点
- 第2章 切削液的作用
  - 2.1 冷却作用
  - 2.2 润滑作用
  - 2.3 清洗作用
  - 2.4 防锈作用
- 第3章 切削液的种类和组成
  - 3.1 切削液的分类和组成
  - 3.2 油基切削液
  - 3.3 水基切削液
- 第4章 切削液中的添加剂
  - 4.1 添加剂的种类和作用
  - 4.2 油性添加剂和极压添加剂
  - 4.3 防锈添加剂
  - 4.4 防霉添加剂
  - 4.5 抗泡沫添加剂
  - 4.6 助溶添加剂
  - 4.7 乳化剂
  - 4.8 乳化稳定剂
- 第5章 切削液的配方、配制和新产品
  - 5.1 切削液的配方 性能和用途
  - 5.2 切削液的配制
  - 5.3 新产品介绍
- 第6章 切削液的性能指标与评定方法
  - 6.1 切削液的理化性能指标
  - 6.2 理化性能指标评定方法
  - 6.3 切削液的力学性能指标
  - 6.4 切削液力学性能指标的评价方法
- 第7章 切削液的选用
  - 7.1 按工件材料性质选用
  - 7.2 按加工要求不同选用
  - 7.3 按机加工操作特性选用
  - 7.4 按刀具材料选用
  - 7.5 按机床种类选用
  - 7.6 切削液推荐选用表
- 第8章 切削液的使用方法
  - 8.1 切削液加注方向
  - 8.2 切削液加注方法
- 第9章 切削液的管理
  - 9.1 切削液的使用管理
  - 9.2 切削液的废液处理
  - 9.3 安全卫生管理
- 附录A 技术标准

附录B 试验方法  
参考文献

# 《金属切削液》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)