

《数控工艺培训教程（数控车部分）》

图书基本信息

书名：《数控工艺培训教程（数控车部分）》

13位ISBN编号：9787894941336

10位ISBN编号：7894941336

出版时间：2003-8-1

出版社：清华大学出版社

作者：宋放之

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控工艺培训教程（数控车部分）》

内容概要

数控工艺培训教程（数控车部分），ISBN：9787894941336，作者：宋放之等编著

书籍目录

第1章 数控车床基础知识

1.1 车削原理概述

1.2 数控车床和数控车削加工

1.3 练习与思考题

第2章 数控车床的加工工艺

2.1 车削加工的工艺原则和划分方法

2.2 车削加工的工艺特点

2.3 数控车削加工工艺与常规工艺相结合

2.4 数控加工工艺文件

2.5 数控车削加工零件的类型

.....

第3章 数控车削加工的编程基础

.....

第4章 数控车削举例

.....

第5章 数控车自动编程

.....

参考文献

附录 光盘内容及使用说明

《数控工艺培训教程（数控车部分）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com