

《粉体高浓度气力输送、控制与分配技》

图书基本信息

书名：《粉体高浓度气力输送、控制与分配技术》

13位ISBN编号：9787502415884

10位ISBN编号：7502415882

出版时间：1996-01

出版社：冶金工业出版社

作者：周建刚,等

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《粉体高浓度气力输送、控制与分配技》

内容概要

内容简介

本书紧紧围绕“粉体的高浓度输送、控制与分配技术”这一主题，精练地概括了这一领域最近发展动态和取得的成果；着重分析了水平管高浓度输送分层流动机理，建立了分层流动数学模型，用力平衡法对高浓度输送压降进行计算，计算精度高于其它方法；翔实地介绍了粉煤高浓度输送技术在高炉生产中的应用，包括工艺参数的确定、工业装置的设计、输送量的控制和分配方法。

本书适用于化工、冶金专业从事粉料输送的基础研究人员，工程技术人员和生产管理人员及有关专业的大学师生阅读参考。

书籍目录

目录	
前言	
高炉喷煤新流程及高浓度输送相图	
水平管密相气力输送压降研究综述	
浓相气力输送相图	
高炉辅助燃料喷吹的评价	
我国高炉喷煤	
高炉喷煤防爆技术	
水平气固两相高浓度输送流动机理	
低速高混合比水平气力输送临界速度	
煤粉气力输送管道压损的实验研究(1)	
煤粉气力输送管道压力损失的实验研究()	
水平管密相气力输送的附加摩擦阻力系数	
水平管高浓度连续气力输送特性研究	
煤粉流化罐浓相输送实验研究	
粉料高浓度输送中的管道磨损的研究	
流态化床分布板的湍流流场测量	
流态化式分配器模型实验研究	
水平管密相气力输送分层流动模型	
低压差流化分配器的下料速度	
高浓度喷粉流化装置试验研究	
高炉喷煤用旋流分配器性能试验研究	
煤粉分配器的磨损机理、磨损预测及防护措施	
煤粉高浓度气力输送稳定性	
高混合比和低气体速度的水平管气力输送特性	
浓相输送技术应用于高炉喷煤工艺的可行性研究	
马钢2500m ³ 级高炉喷煤高浓度输送系统设计	
煤粉盘式分配器的设计准则及实验研究	
高浓度喷粉流化装置的工业试验	
杭钢1号高炉喷煤浓相输送工业试验	
高炉喷煤总量自动控制工业试验	
高炉喷煤系统连续计量技术工业应用	
马钢二铁1号高炉喷煤浓相输送工业应用	
杭钢2号高炉喷煤计算机控制系统	
鞍钢11号高炉喷煤浓相输送工业试验	

《粉体高浓度气力输送、控制与分配技》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com