

《非煤地下矿山生产现场管理》

图书基本信息

书名：《非煤地下矿山生产现场管理》

13位ISBN编号：9787502460945

10位ISBN编号：7502460942

出版时间：2013-1

出版社：冶金工业出版社

作者：赵炳云 编

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《非煤地下矿山生产现场管理》

内容概要

《非煤地下矿山生产现场管理》内容主要分三部分。第一部分介绍现场管理的基础知识与基本方法，主要包括现场管理的基本概念、标准化管理、目视管理等内容；第二部分讲述地下矿山安全管理的基本理论与基本方法，主要包括地下矿山防火、矿山事故处置与应急救援以及地下矿山常见的安全事故案例等内容；第三部分讲述地下矿山生产技术管理，主要包括采矿方法简介及分类、矿山井下爆破知识以及矿山环保基础知识等内容。

《非煤地下矿山生产现场管理》

书籍目录

1现场管理基础知识 1.1现场管理综述 1.1.1现场管理概念 1.1.2现场管理基本内容 1.1.3现场管理的重要性 1.1.4现场管理技术 1.1.5实施现场管理需要坚持的原则 1.1.6推行现场管理的意义 1.2标准化管理 1.2.1标准与标准化的术语释义 1.2.2标准化的主要特征 1.2.3推行标准化的目的 1.2.4让员工按标准作业的措施 1.2.5推行标准化产生的效果 1.2.6推行标准化的误区 1.2.7SDCA循环与PDCA循环 1.3目视管理 1.3.1目视管理概述 1.3.2目视管理的实施步骤 1.3.3目视管理的常用工具 1.3.4目视管理的成功要素 1.4定置管理 1.4.1概述 1.4.2定置管理的实施步骤 1.4.3仓库的定置管理事例 1.5看板管理 1.5.1概述 1.5.2看板的种类 1.5.3看板的作用 1.5.4看板的使用方法 1.65S管理 1.6.1概述 1.6.25S的推行准备 1.6.35S的实施要点 1.6.45S实施的误区 1.7现场改善 1.7.1现场改善的定义 1.7.2现场改善的内涵 1.7.3确立现场改善的“三种意识” 1.7.4实施现场改善的基本原则 1.7.5实施现场改善的步骤 1.7.6发挥PDcA循环与sDcA循环的作用 1.8现场文明 1.8.1现场文明的含义 1.8.2现场文明的内容 1.9阅读材料：现场管理案例及5s活动样表 1.9.1现场管理案例 1.9.25S活动样表 2矿山井下安全现场管理 2.1矿山现场安全管理概述 2.1.1矿山安全管理的特征 2.1.2矿山安全管理的基本内容 2.2矿山安全术语 2.3矿山井下危险源控制 2.3.1矿山危险源 2.3.2矿山安全管理原则 2.3.3坠落事故预防 2.3.4矿山机械、车辆伤害事故预防 2.3.5矿山电气伤害事故预防 2.4矿山防火与防爆 2.4.1矿山井下火灾与爆炸事故 2.4.2矿井外因火灾及其预防 2.4.3矿山内因火灾及其预防 2.4.4矿山灭火 2.5矿山井下防水 2.5.1概述 2.5.2矿山地表水综合治理 2.5.3矿山地下水综合治理 2.5.4井下透水事故处理 2.6矿山事故处置与应急救援 2.6.1井下矿工自救与互救 2.6.2矿山现场救护组织和装备 2.6.3井下现场急救 2.6.4矿山事故应急预案 2.7安全避险“六大系统”建设 2.7.1监测监控系统 2.7.2井下人员定位系统 2.7.3紧急避险系统 2.7.4压风自救系统 2.7.5供水施救系统 2.7.6井下通信联络系统 2.8地下矿山职业安全卫生管理 2.8.1地下矿山职业安全卫生管理体系 2.8.2地下矿山职业安全管理体系的要素 2.8.3地下矿山职业安全健康管理体系的特征 2.8.4地下矿山职业病防治措施 2.9地下矿山常见的典型事故案例 2.9.1广西合浦县恒大石膏矿“5·18”冒顶事故 2.9.2河南灵宝市义寺山金矿“3—7”一氧化碳中毒事故 2.9.3山西省繁峙县义兴寨金矿区“6·22”特大爆炸事故技术分析 3矿山生产技术现场管理 3.1常用采矿方法简介及安全管理 3.1.1采矿方法分类 3.1.2空场采矿法及安全管理 3.1.3充填采矿法及安全管理 3.1.4崩落采矿法及安全管理 3.1.5采矿方法的一般安全规定 3.1.6矿柱回采的安全要求 3.1.7残矿回采的安全要求 3.2矿山井下爆破 3.2.1矿用炸药 3.2.2起爆器材与起爆方法 3.2.3矿山爆破事故 3.2.4爆破有害效应及其控制 3.2.5爆破安全管理 3.3矿山井下通风管理 3.3.1通风术语 3.3.2一般规定 3.3.3通风系统 3.3.4主机站风机 3.3.5局部通风 3.4井下采场地压管理 3.4.1概述 3.4.2井下支护 3.4.3采空区充填 3.4.4崩落围岩 3.5井巷施工二：艺及施工管理 3.5.1平巷施工 3.5.2硐室施工 3.5.3斜井的施工 3.5.4天井的施工 3.5.5井巷施工安全及管理 3.6矿井运输与提升管理 3.6.1斜井提升运输 3.6.2竖井提升 3.6.3提升装置 3.6.4平巷运输管理 3.6.5钢丝绳与连接装置 3.6.6岗位职责 3.7井下采场技术管理 3.7.1一般规定 3.7.2采场单体设计 3.7.3出矿管理 3.7.4采场验收 3.8矿山环境保护 3.8.1矿山环境灾害 3.8.2矿山环境治理现状 3.8.3矿山生产生态保护 3.8.4我国环境保护的基本方针 参考文献

版权页：插图：2.3.2.4 实现矿山安全的技术体系 实现矿山安全的技术体系包括本质安全设计、安全防护以及安全操作程序和规程3个工程技术方面。A 本质安全设计 本质安全设计作为危险源控制的基本方法，通过选择安全的生产工艺、机械设备、装置、材料等，在源头上消除或限制危险源，而不是依赖“附加的”安全防护措施或管理措施去控制它们。进行本质安全设计首先要通过系统安全分析辨识系统中可能出现的危险源，然后针对辨识出来的危险源选择消除、限制危险源效果最好的技术方案，并在工程设计中体现出来。例如，针对危险岩体，为了防止地压危害，进行采矿设计时尽量采用充填式采矿法或崩落式采矿法，不采用空场式采矿法；选择适当的矿房、矿柱尺寸等，消除或减少矿岩暴露面积；为了防止冒顶片帮时人员受到伤害，采用深孔或中深孔落矿方式，人员不进入采矿场，在暴露面积较小的凿岩巷道或硐室里进行凿岩作业等。B 安全防护 经过本质安全设计之后，有些危险源被消除了，有些危险源被限制而危险性降低了，但是仍然有危险源，仍然需要采取措施对“残余危险”采取防护措施，即安全防护。各种隔离措施是典型的安全防护。根据发挥防护功能的情况，把安全防护分为被动安全防护和主动安全防护两类。被动安全防护主要是一些没有传感元件和动作部件而被动地限制、减缓能量或危险物质意外释放的物理屏蔽，如机械的防护栅、防护罩，溜矿井井口的格筛、围栏等。主动安全防护是一些检测异常状态并使系统处于安全状态的安全监控系统，如报警、连锁、减缓装置，或使系统处于低能量状态的紧急停车系统等。C 安全操作程序和规程 采取了安全防护之后危险源的危险性进一步降低，仍然有“残余危险”，需要人们按照安全操作程序和规程谨慎地操作。根据系统安全的原则，实现矿山安全的努力应该贯穿于从立项、可行性研究、设计、建设、运行、维护、直到报废为止的整个系统寿命期间。特别是在早期的设计、建设阶段消除、控制危险源，使残余危险性尽可能小，对实现矿山安全尤其重要，如图2—2所示。设计者肩负着重大安全责任，应该把本质安全的理念体现在他们的设计中，应用系统安全工程的原则和方法，系统地辨识所设计项目中的危险源，预见其危险性；通过本质安全设计和采用恰当的安全防护措施消除、控制危险源，把危险性降低到尽可能小，至少要低到可接受危险的水平，并把残余危险的情况告知生产经营单位。生产经营单位根据从设计单位、建设单位那里得到的残余危险的信息，制订安全操作规程、程序和作业标准，教育训练操作者，加强安全文化建设提高操作者的安全素质。生产经营单位的安全管理不仅仅是对人的管理，也包括对物的管理——本质安全管理。根据生产过程中发现的实际问题采取“追加的”安全防护措施，加强对工艺过程、机械设备和装置等的检查和维护，保持本质安全的生产作业条件。

《非煤地下矿山生产现场管理》

编辑推荐

《非煤地下矿山生产现场管理》作为非煤地下矿山负责人或生产矿长、班组长等生产现场管理人员的培训和自学教材使用，也可供采矿工程专业技术人员和师生参阅。

《非煤地下矿山生产现场管理》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com