

《气体保护焊工艺及应用》

图书基本信息

书名：《气体保护焊工艺及应用》

13位ISBN编号：9787502563387

10位ISBN编号：7502563385

出版时间：2005-1

出版社：化学工业出版社

作者：李亚江

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《气体保护焊工艺及应用》

内容概要

本书对气体保护焊技术及工程中的应用作了简明阐述，力求突出先进性和实用性等特色。本书主要针对惰性气体保护焊（TIG、MIG）、CO₂气体保护焊、等离子弧焊（PAW）等便于实现机械化、自动化的焊接方法，突出了各种气体保护焊工艺的特点和应用。给出了具体的工艺参数、相关技术数据及针对一些典型工程结构产品的应用实例，可以指导焊接生产。本书内容选用了一些先进的气体保护焊工艺和新产品开发中成功的经验，使生产中的科技和操作人员能全面了解气体保护焊技术的发展，扩大其应用领域。书中的数据大多选自近几年的技术资料，反映了当前气体保护焊工艺的应用现状。

本书主要供从事与焊接技术相关的工程技术人员、管理人员和操作人员使用，也可供大专院校、科研单位的有关教学和科研人员参考。

《气体保护焊工艺及应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com