

# 《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

## 图书基本信息

书名：《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

13位ISBN编号：9787506661171

10位ISBN编号：7506661179

出版时间：2010-12

出版社：中国标准出版社第五编辑室 中国标准出版社 (2010-12出版)

作者：中国标准出版社第五编辑室 编

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

## 内容概要

《有色金属及合金丝、线、条材标准汇编》内容简介：为了推动有色金属工业走新型工业化道路，达到产品结构调整、清洁生产、环境友好的目的和实现可持续发展的战略目标，有色金属标准化工作坚持密切配合有色金属工业的发展需要，积极推动标准制修订工作，制定了大量新标准来满足市场需求，填补空白。同时对不能满足市场需求的长标龄标准进行了修订，提高了标准整体水平，促进了产品质量的提高。

# 《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

## 书籍目录

一、轻有色金属及其合金丝 线条材标准GB / T 3195-2008铝及铝合金拉制圆线材GB / T 3954-2008电工圆铝杆GB / T 3955-2009电工圆铝线GB / T 10858-2008铝及铝合金焊丝GB / T 22643-2008精铝丝GB / T 24486-2009线缆编织用铝合金线YS / T 696-2009镁合金焊丝二、重有色金属及其合金丝 线条材标准GB / T 2529-2005导电用铜板和条GB / T 2903-1998铜—铜镍（康铜）热电偶丝GB / T 3114-1994铜及铜合金扁线GB / T 3132-1982保险铅丝GB / T 3953-2009电工圆铜线GB / T 4910-2009镀锡圆铜线GB / T 11019-2009镀镍圆铜线GB / T 20509-2006电力机车接触材料用铜及铜合金线坯GB / T 21652-2008铜及铜合金线材GB / T 21653-2008镍及镍合金线和拉制线坯GB / T 23515-2009保险管用银铜合金丝YS / T 636-2007铅及铅铋合金棒和线材YS / T 678-2008半导体器件键合用铜丝三、稀、贵金属及其合金丝线条材标准GB / T 3459-2006钨条GB / T 3623-2007钛及钛合金丝GB / T 4185-1984钼钨合金条GB / T 4186-2002钼钨合金杆GB / T 4189-1984掺杂钨条GB / T 4190-1984掺杂钼条GB / T 5977-1999电阻温度计用铂丝GB / T 6896-2007铌条GB / T 8750-2007半导体器件键合用金丝GB / T 8769-1988核工业用锆及锆合金棒材和线材GB / T 23516-2009贵金属及其合金异型丝材YS / T 203-2009贵金属及其合金丝、线、棒材YS / T 378-2009工业热电偶用贵金属丝材

# 《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

## 章节摘录

版权页：插图：4.1 产品的化学成分分析方法按GB / T 4324的规定进行。4.2产品的密度测定按GB / T 3850的规定进行。4.3产品断面晶粒度测定按GB / T 6394的规定进行。4.4产品尺寸用相应精度工具测量。4.5产品的外观质量用目视检查。5检验规则5.1检查和验收5.1.1产品应由供方质量监督部门进行检验，保证产品符合本标准规定，并填写产品质量证明书。5.1.2需方应对收到的产品按本标准的规定进行检验，如检验结果与本标准规定不符合时，应在收到产品之日起3个月内向供方提出，由供需双方协商解决。如需仲裁，仲裁取样在需方由供需双方共同进行。5.2组批产品应成批提交验收。每批产品由同一原料、同一工艺、同一混合料组成，每批产品重量由供需双方协商确定。5.3取样化学成分、物理性能试样从同批产品中任取一根，在条的四分之一处取样，破碎至试样所要求。5.4检验结果判定5.4.1产品的化学成分和物理性能取样检验结果如有一项不符合本标准的规定时，则在该批产品中对不符合项加倍取样进行重复试验。若重复试验结果有一个不符合本标准规定，则该批产品判为不合格。若重复试验结果都符合本标准规定，则该批产品判为合格。5.4.2产品的尺寸和外观质量逐根检查，不合格者单独报废。

# 《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

## 编辑推荐

《有色金属及合金丝、线、条材标准汇编》是由中国标准出版社出版的。

# 《有色金属及合金丝线条材标准汇编》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)