

# 《数控铣削编程与操作》

## 图书基本信息

书名：《数控铣削编程与操作》

13位ISBN编号：9787111422457

10位ISBN编号：7111422457

出版社：赵淑君 机械工业出版社 (2013-06出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控铣削编程与操作》

## 书籍目录

前言项目一 数控铣床编程与操作基础 任务一 数控铣床基础知识 任务二 学习数控铣床的常用操作 任务三 数控铣床的手动操作与试切削 任务四 输入与编辑数控铣床程序 任务五 数控铣床MDI操作及对刀  
项目二 平面的铣削加工 任务一 加工一般平面 任务二 加工阶梯面项目三 零件轮廓的铣削加工 任务一 铣削加工外形轮廓 任务二 铣削加工内轮廓 任务三 加工复合轮廓 任务四 加工组合件项目四 固定循环编程与孔加工 任务一 钻孔、铰孔和铰孔 任务二 镗孔加工 任务三 攻螺纹与铣螺纹项目五 坐标变换编程 任务一 坐标旋转编程 任务二 比例缩放 任务三 坐标镜像项目六 槽类零件的铣削加工 任务一 加工开放槽 任务二 加工封闭槽项目七 型腔的铣削加工 任务一 加工矩形型腔 任务二 加工圆形型腔项目八 宏程序编程 任务一 加工椭圆 任务二 倒角和倒圆 任务三 加工球面项目九 综合训练附录 中级工技能要求——数控铣工国家职业标准参考文献

# 《数控铣削编程与操作》

## 编辑推荐

《数控铣削编程与操作(机械制造技术专业)》由赵淑君主编，本教材按照“由简单到复杂，由单一到综合，循序渐进”的原则设计了九个教学项目、24个工作任务。在各个任务中，编者根据实际工作所需要的知识、能力、素质要求，结合中职学生的特点，有针对性地确定知识目标和能力目标，培养学生具备现代数控设备操作人员必要的数控加工工艺知识和数控编程知识，熟练操作数控机床，能够完成较复杂零件的编程与加工，提高学生的综合素质。

# 《数控铣削编程与操作》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)