

《数控机床实训》

图书基本信息

书名：《数控机床实训》

13位ISBN编号：9787560629681

10位ISBN编号：7560629687

出版时间：2013-2

出版社：西安电子科技大学出版社

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床实训》

书籍目录

实训项目一 数控车床面板操作与程序编写 任务一 数控车床基本操作训练 任务二 数控车床程序编写训练 任务三 数控车床工件坐标系的建立 相关知识 1.1 数控车床安全操作规程 1.2 SSK20A数控车床参数简介 1.3 数控车床的基本组成与分类实训项目二 数控车削加工基本实训 任务一 G90、G94外圆端面单一固定循环加工训练 任务二 G32单行程螺纹加工训练 任务三 G92螺纹单一固定循环加工训练 任务四 G76螺纹车削复合循环加工训练 任务五 G71外圆内孔粗车复合循环指令加工训练 任务六 G73型面复循环指令加工训练 相关知识 2.1 数控车床编程特点 2.2 数控车床常用指令及编程方法 2.3 数控车床固定循环指令的用法实训项目三 数控车削加工提高实训 任务一 多头螺纹加工训练 任务二 子程序的应用加工训练 任务三 宏程序的应用加工训练 任务四 典型零件加工训练1 任务五 典型零件加工训练2 相关知识 3.1 数控车削刀具 3.2 数控车削加工工艺实训项目四 数控铣床面板操作与程序编辑 任务一 数控铣床基本操作训练 任务二 数控铣床程序编写训练 相关知识 任务三 数控铣床工件坐标系的建立 相关知识 4.1 数控铣床安全操作规程及维护保养知识 4.2 dxk45数控铣床主要技术参数及各部分组成 4.3 自动方式下图形模拟校验实训项目五 数控铣床初级加工实训 任务一 矩形凸台的加工 任务二 圆角凸台的加工 任务三 正多边形凸台的加工 任务四 内腔的加工 任务五 凸台与内腔的综合加工 任务六 综合零件的加工实训项目六 数控铣床高级加工实训 任务一 孔系加工 任务二 比例缩放加工 任务三 镜像加工 任务四 坐标旋转 任务五 极坐标编程 相关知识 6.1 数控铣床的刀具 6.2 数控铣削的工艺性分析实训项目七 典型零件的数控加工中心实训 任务一 盖板零件的数控加工实训 任务二 支套零件的数控加工实训 任务三 异形支架零件的数控加工实训 任务四 综合实例分析 相关知识 7.1 加工中心加工工艺分析内容 7.2 加工中心加工工艺分析过程 7.3 加工中心加工工艺文件的编制附录A 数控大赛省赛数控车床样题分析附录B 第四届全国数控大赛数控车床样题分析参考文献

《数控机床实训》

编辑推荐

祝战科主编的《数控机床实训》结合了几年来高职院校教学改革的经验，力求反映新技术、新工艺，面向生产实际，突出应用性，实现易教易学的高职教材特色。同时，强调素质教育和以能力为本的教育理念。本书紧紧围绕毕业生面向工业企业从事数控加工工艺规程及工艺装备的设计与实施，产品质量分析与控制，数控加工设备的安装、调试、编程操作、更新改造和生产技术管理等工作这一培养目标，面对现实，追求实效，通俗易懂，简单实用。

《数控机床实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com