

《车削加工》

图书基本信息

书名：《车削加工》

13位ISBN编号：9787564316861

出版时间：2012-2

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车削加工》

内容概要

《车削加工(机电类机械加工理实一体化系列教材21世纪高等职业技术教育规划教材)》编著者许剑伟

《车削加工(机电类机械加工理实一体化系列教材21世纪高等职业技术教育规划教材)》以“能力为本位、就业为导向、理论与实践教学一体化”为编写原则，参照国家职业资格标准，以“工作任务”为载体、以满足车工岗位(群)技能要求为目的设计和组织教材内容。按照本教材内容展开教学，将职业技能训练与理论学习有机结合，可使学生基本具备操作普通车床、根据图纸制定车削加工工艺、正确选用工量夹具、刃磨刀具、产品加工与检验、车床日常维护与保养、安全生产及自我保护等能力，使学生掌握初、中级车工的理论基础知识及对应等级的专业技能。

本教材可作为职业学校机械设备与维修、机械制造等专业的教材，尤其适用于采用理论与实践一体化教学组织模式的机械加工课程教学，也可作为相关专业职业培训教材。

《车削加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com