

《车工综合技能训练》

图书基本信息

书名：《车工综合技能训练》

13位ISBN编号：9787111408611

10位ISBN编号：7111408616

出版时间：2013-4

出版社：机械工业出版社

作者：戚建刚,郑心宏

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工综合技能训练》

内容概要

《车工综合技能训练》是以劳动和社会保障部培训就业司颁布的高级技工学校专业教学计划与教学大纲为参考，根据车工职业技能标准，以达到国家职业技能标准和就业能力为目标，按照“任务驱动”模式编写的。其内容包括：轴类零件的加工，套类零件的加工，偏心及曲轴零件的加工，多线螺纹及多头蜗杆的加工，复杂零件的加工，组合零件的加工，卧式车床的调整及机械故障排除。

《车工综合技能训练》可作为技工学校、技师学院及各类职业院校机械类专业教材，也可作为企业职工培训教材及相关工程技术人员的参考用书。

书籍目录

序
前言
单元1轴类零件的加工
任务1台阶轴的加工
任务2加长钻杆的加工
任务3锥齿轮螺纹轴的加工
任务4中滑板丝杠的加工
单元2套类零件的加工
任务1双线梯形螺纹套的加工
任务2轴承套的加工
任务3台阶套的加工
单元3偏心及曲轴零件的加工
任务1双偏心轴套的加工
任务2双偏心薄壁套的加工
任务3双偏心丝杠的加工
任务4偏心十字轴的加工
任务5三拐曲轴的加工
单元4多线螺纹及多头蜗杆的加工
任务1三线梯形螺纹齿轮轴的加工
任务2双线梯形内螺纹套的加工
任务3双头蜗杆轴的加工
任务4双头蜗杆带轮套的加工
单元5复杂零件的加工
任务1立轴的加工
任务2立体十字孔的加工
任务3接头体的加工
任务4十字孔蜗杆轴的加工
任务5三通螺纹轴的加工
单元6组合零件的加工
任务1双偏心螺纹轴套配合的加工
任务2螺杆带轮十字套的加工
任务3轴套四件组合的加工
任务4内外梯形螺纹四件组合的加工
任务5蜗杆四件套的加工
单元7卧式车床的调整及机械故障排除
任务1主轴部件中主轴与轴承间隙的调整
任务2多片式摩擦离合器的调整
任务3主轴制动器的调整
任务4开合螺母机构的调整
任务5溜板间隙的调整
任务6车床精度对加工质量的影响及解决方法
任务7卧式车床精度的检验
任务8排除卧式车床常见机械故障
参考文献

《车工综合技能训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com