

《CimatronE数控编程-含配书光盘》

图书基本信息

书名：《CimatronE数控编程-含配书光盘》

13位ISBN编号：9787111421474

10位ISBN编号：7111421477

出版社：胡志林 机械工业出版社 (2013-06出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

书籍目录

前言第1章 CimatronE编程基础 1.1 CimatronE编程环境 1.1.1 进入编程环境的方式 1.1.2 编程界面
1.1.3 编程菜单 1.1.4 编程工具栏图标 1.1.5 常用的编程子菜单 1.1.6 编程模式的选择 1.1.7 编程向导条 1.2 CimatronE编程流程 1.2.1 读取模型 1.2.2 模型数据分析 1.2.3 创建刀具 1.2.4 创建刀路轨迹 1.2.5 创建零件 1.2.6 创建毛坯 1.2.7 创建程序 1.2.8 计算程序 1.2.9 模拟程序 1.2.10 后处理
1.2.11 生成加工报告 1.3 CimatronE刀具及夹头管理器 1.3.1 刀具及夹头管理器的操作按钮 1.3.2 刀具表功能 1.3.3 刀具表参数 1.3.4 常见刀具类型 1.3.5 刀具及夹头管理器的应用 1.4 CimatronE程序管理器 1.4.1 状态旗标 1.4.2 状态符号 1.4.3 常见旗标和符号共存状态举例 1.4.4 程序管理器的应用

第2章 CimatronE 2.5轴加工策略介绍和实践 2.1 2.5轴加工概述 2.2 CimatronE 2.5轴加工工艺汇总 2.3 2.5轴加工的对象选择和轮廓管理器 2.3.1 零件轮廓选择模式 2.3.2 NC参数 2.3.3 显示标签&轮廓编辑 2.4 粗加工参数 2.4.1 型腔-毛坯环切加工参数表 2.4.2 型腔-毛坯环切刀路参数 2.4.3 型腔-毛坯环切机床参数 2.5 其他粗加工工艺选项的参数介绍 2.5.1 型腔-平行切削加工参数 2.5.2 型腔-环绕切削加工参数 2.6 2.5轴精加工参数 2.6.1 型腔-精修侧壁加工参数 2.6.2 轮廓加工参数 2.7 钻孔加工 2.7.1 钻孔-三轴加工对象的定义 2.7.2 钻孔-三轴加工参数 2.7.3 自动钻孔-三轴的应用 2.8 2.5轴铣削加工综合实例 2.9 钻孔加工练习第3章 3轴加工策略介绍和实践 3.1 3轴加工概述 3.2 常用3轴加工策略汇总 3.3 3轴加工对象汇总 3.4 3轴体积铣加工参数介绍 3.4.1 体积铣刀路参数 3.4.2 体积铣机床参数 3.5 3轴曲面铣刀路参数介绍 3.5.1 精铣所有刀路参数 3.5.2 根据角度精铣刀路参数 3.6 3轴清角加工参数介绍 3.6.1 清根加工刀路参数 3.6.2 笔试加工刀路参数 3.7 程序的转换 3.7.1 复制 3.7.2 复制阵列 3.7.3 镜像复制 3.7.4 移动 3.7.5 镜像移动 3.8 3轴加工综合练习第4章 3轴局部铣削策略介绍和实践 4.1 瞄准曲面-三轴 4.1.1 瞄准曲面-三轴的加工对象和轨迹类型 4.1.2 瞄准曲面-三轴加工参数 4.2 零件曲面-三轴 4.2.1 零件曲面-三轴的加工对象 4.2.2 零件曲面-三轴刀路轨迹参数 4.3 直纹面-三轴 4.3.1 直纹面-三轴的加工对象 4.3.2 直纹面-三轴的加工参数 4.4 局部-三轴 4.4.1 曲面路径 4.4.2 刀轴控制 4.4.3 干涉检查 4.4.4 连接 4.4.5 粗加工 4.4.6 有效工具 4.5 局部铣削-三轴综合练习 4.5.1 平行铣练习 4.5.2 沿曲线铣练习 4.5.3 两曲面仿形铣练习 4.5.4 两曲线之间仿形铣练习 4.5.5 平行于曲面铣练习 4.5.6 曲线投影铣练习 4.5.7 连接练习 4.5.8 干涉检查练习 4.5.9 粗加工练习 4.5.10 有效工具练习第5章 4轴加工策略介绍和实践 5.1 4轴加工策略和典型工艺汇总 5.2 如何创建航空铣4轴程序 5.3 航空铣控制面板一刀轴控制 5.3.1 输出格式 5.3.2 最大角度步距 5.3.3 刀轴倾斜类型 5.3.4 限制 5.4 4轴加工综合练习 5.4.1 加工说明和工艺安排 5.4.2 进入编程环境 5.4.3 加载编程模型 5.4.4 编程准备——模型分析 5.4.5 创建新刀具 5.4.6 创建4轴刀轨(toolpath) 5.4.7 创建4轴毛坯 5.4.8 创建叶片间粗加工程序 5.4.9 创建其他叶片间粗加工程序 5.4.10 创建槽粗加工程序 5.4.11 创建槽(3处)的精加工程序 5.4.12 创建叶片的精加工程序 5.4.13 创建叶片间曲面的精加工程序 5.4.14 加工仿真 5.4.15 生成机床代码—后处理第6章 5轴加工策略介绍和实践 6.1 CimatronE 5轴加工特点和应用领域 6.1.1 5轴加工特点 6.1.2 5轴加工应用领域 6.2 5轴加工模块介绍 6.3 航空铣的应用——弯管加工 6.3.1 弯管上端的加工 6.3.2 弯管另一端的加工 6.3.3 模拟两个程序 6.3.4 后处理 6.4 5轴定位和联动综合练习——复杂叶轮加工 6.4.1 加工说明和工艺安排 6.4.2 进入编程环境 6.4.3 加载编程模型 6.4.4 定义刀具 6.4.5 创建5轴刀轨 6.4.6 创建目标零件和毛坯 6.4.7 创建叶片间粗加工程序 6.4.8 创建大叶片半精加工程序 6.4.9 创建小叶片半精加工程序 6.4.10 创建流道半精加工程序 6.4.11 创建大叶片精加工程序 6.4.12 创建小叶片精加工程序 6.4.13 创建流道精加工程序 6.4.14 加工仿真

《CimatronE数控编程-含配书光盘》

编辑推荐

《CimatronE数控编程》一书中大量采用了Cimatron公司工程技术人员经过多年精心锤炼的应用实例，详细而又生动地介绍了编程最基本的操作过程。书中既有按照系统的菜单一一讲解的内容，又有具体练习的题目，可最终使读者快速掌握软件。本书既照顾到一部分初学者，详细地讲解了系统环境以及最基本的操作方法，循序渐进、深入浅出；又着重让广大Cimatron用户通过实战练习学有所获，并能最终应用于生产实践。本书介绍的各个环节的知识面非常广泛，渗透了工程师们多年的CAM应用经验和心得，增加了内容的深度。本书由思美创北京科技有限公司编著。

《CimatronE数控编程-含配书光盘》

精彩短评

1、书收到了，可以货到付款呢！内容很丰富，想学习CimatronE多轴加工编程，必不可少的工具，还有配套光盘

《CimatronE 数控编程-含配书光盘》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com