

《手工焊接指导书》

图书基本信息

书名：《手工焊接指导书》

13位ISBN编号：9787111492447

出版时间：2015-4

作者：上海耀谷管理咨询有限公司

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《手工焊接指导书》

内容概要

本书主要介绍最常用的3种烙铁头（凿形、刀形、马蹄形）焊接最常见的六6类电子元件（片式元件，圆柱体元件，SOIC/SOT，QFP，PLCC和镀通孔元件）的最主要的两种方法（点焊法和多引脚焊法，有人称之为拖焊法），希望读者触类旁通，遇到不同的元器件时能够选择合适的工具，通过正确的焊接流程，焊接出合格的产品。本书特别强调焊接产品的质量，强调焊接人员必须对自己焊接的产品进行检验。第2~7章检验标准参考目前行业较通用的IPC标准，因行业内的检验标准很多，故第8章把行业通用的几个标准归纳总结并详细罗列比较，方便行业众多企业参考。

书籍目录

前言

鸣谢

第1章 概述 / 1

1.1 背景 / 1

1.2 范围 / 1

1.3 目的 / 1

1.4 参考文件 / 2

1.5 产品级别 / 2

1.6 培训和证书 / 3

1.7 工具、材料和工艺 / 4

第2章 片式元件 / 7

2.1 凿形点焊五步法 / 8

2.2 刀形点焊五步法 / 29

第3章 圆柱体元件 / 35

3.1 刀形点焊五步法 / 36

3.2 凿形点焊五步法 / 55

第4章 扁平鸥翼形引脚元件——SOIC / 61

4.1 刀形多引脚焊接五步法 / 62

4.2 马蹄形多引脚焊接五步法 / 79

4.3 凿形点焊五步法 / 96

第5章 扁平鸥翼形引脚元件——QFP/113

5.1 马蹄形多引脚焊接五步法 / 114

5.2 刀形多引脚焊接五步法 / 131

5.3 凿形点焊五步法 / 142

5.4 锥形点焊五步法 / 153

5.5 马蹄形转移焊接五步法 (引脚间距 $< 0.5\text{mm}$) / 159

第6章 J形引脚元件——PLCC/171

6.1 刀形多引脚焊接五步法 / 172

6.2 马蹄形多引脚焊接五步法 / 188

6.3 凿形点焊五步法 / 199

第7章 镀通孔/210

7.1 凿形点焊五步法 / 211

7.2 刀形点焊五步法 / 224

7.3 锥形点焊五步法 / 236

第8章 检验/242

8.1 片式元件检验标准及方法 / 243

8.2 圆柱体元件检验标准及方法 / 248

8.3 鸥翼形引脚检验标准及方法 / 251

8.4 J形引脚检验标准及方法 / 254

《手工焊接指导书》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com