

# 《冲压工艺与模具设计》

## 图书基本信息

书名：《冲压工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787113149611

10位ISBN编号：7113149618

出版时间：2012-12

作者：张信群

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《冲压工艺与模具设计》

## 内容概要

张信群主编的《冲压工艺与模具设计(全国高职高专院校机电类专业规划教材)》介绍了冲压工艺的基本知识和冲压模具的设计方法。全书共分7章,主要内容包括冲压成形基础、冲裁工艺与冲裁模设计、弯曲工艺与弯曲模设计、拉深工艺与拉深模设计、其他成形工艺与成形模设计、多工位级进冲压工艺与级进模设计和冲压工艺设计,并附有必要的技术标准摘录。

本书在内容上贯彻理论与实践相结合的原则,每章中均用了较大篇幅介绍相应的模具设计案例,所选案例既具有先进性,又具有实用性。每章后均配有思考题与实训题,便于读者自我检测。

《冲压工艺与模具设计(全国高职高专院校机电类专业规划教材)》适合作为高等职业院校模具设计与制造专业及机械、机电等相关专业的教学用书,也可作为从事模具设计与制造的工程技术人员的参考用书。

# 《冲压工艺与模具设计》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)