

《数控车工工作手册》

图书基本信息

书名：《数控车工工作手册》

13位ISBN编号：9787122146892

10位ISBN编号：7122146898

出版时间：2013-1

出版社：杨继宏 化学工业出版社 (2013-01出版)

作者：杨继宏

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车工工作手册》

内容概要

《数控车工工作手册》是一本数控车工常用资料的便携式工作手册，紧密结合数控车工的日常工作需要，收集和选编了机械制造现场常用的资料和数据。内容包括：常用基础资料，金属材料基本知识、数控车床、数控车加工工艺、数控车刀具、工件装夹、FANUC系统和西门子系统编程基础和编程实例。尽量采用表格化编排的方式，简明便查。

《数控车工工作手册》可供数控加工技术工人、职业院校师生查阅和参考。本书由吉林电子信息职业技术学院杨继宏、吉林机电工程学校李琳主编。

书籍目录

第1章 基础资料1.1 常用资料及常用计算1.1.1 SI单位及SI词头1.1.2 国家选定的作为法定计量单位的非SI的单位1.1.3 英寸与毫米对照表1.1.4 常用数学计算公式1.2 公差配合及表面粗糙度1.2.1 极限与配合1.2.2 形状和位置公差1.2.3 表面粗糙度1.3 常用零件的测量方法1.3.1 螺纹的测量1.3.2 其他测量1.4 常用计量工具1.4.1 游标类量具1.4.2 螺旋测微量具1.4.3 机械式测微仪1.4.4 角度量具1.4.5 量块及量规第2章 常用金属材料2.1 金属材料的基本知识2.1.1 有关材料力学性能名词2.1.2 金属材料分类2.1.3 生铁、铁合金及铸铁2.1.4 钢2.1.5 工业上常用的有色金属2.1.6 有色金属及其合金名称代号的表示方法2.1.7 金属材料的涂色标记2.2 金属材料的规格及质量2.2.1 金属材料的密度及理论线质量2.2.2 型钢2.2.3 钢管2.2.4 有色金属2.3 钢铁材料的热处理2.3.1 钢铁材料的热处理种类2.3.2 常用钢铁材料的热处理规范2.3.3 钢材热处理变形的一般趋向第3章 数控车床基础知识3.1 数控机床的特点与应用范围3.1.1 数控机床的特点3.1.2 数控机床的应用范围3.2 数控车床的组成与工作原理3.2.1 数控车床的组成3.2.2 数控车床的工作原理3.2.3 插补3.3 数控车床分类及主要技术参数3.3.1 数控车床的分类3.3.2 数控车床主要技术参数3.4 数控车床机械结构3.5 数控车床控制系统及主要功能3.6 数控车床安全操作规程3.7 数控车床日常维护与保养3.8 数控车床常见故障诊断及维修3.8.1 数控机床常见故障诊断3.8.2 数控机床常见故障排除第4章 数控车床加工工艺4.1 数控车床加工工艺概述4.1.1 数控车床加工工艺概念4.1.2 数控车床主要加工对象4.2 数控车床加工工艺特点与内容4.2.1 数控车床加工的工艺特点4.2.2 数控车床加工工艺内容及确定原则4.3 数控车床加工零件分析4.4 工序划分与加工顺序安排4.5 进给路线与切削用量的确定4.5.1 进给路线的确定4.5.2 切削用量确定原则4.5.3 切削用量的选择4.6 典型零件的数控车削加工工艺分析4.6.1 轴类零件数控车削加工工艺4.6.2 轴套类零件数控车削加工工艺第5章 数控车床刀具5.1 数控机床对刀具的要求5.2 数控刀具的种类5.3 数控刀具的特点和性能要求5.4 数控机床刀具材料的类型与选择5.5 数控刀具的失效形式5.6 数控可转位刀片与刀片代码5.7 数控可转位刀片的夹紧5.8 数控车削刀具(可转位刀片)的选择5.9 数控车床刀具的装夹第6章 数控车床工件的装夹6.1 数控车床夹具及选用原则6.2 工件装夹6.3 工件定位原理6.4 基准及其选择6.5 工件夹紧6.6 数控车床夹具第7章 数控车床编程基础7.1 数控编程与编程方法7.2 数控车床坐标系和工件坐标系7.3 程序结构与程序段格式7.4 数控程序的指令代码7.5 编程中的数值计算与处理第8章 数控车床编程与操作8.1 SIEMENS系统数控车床编程8.1.1 SIEMENS系统编程基本原理8.1.2 SIEMENS系统编程指令集8.1.3 尺寸系统指令8.1.4 坐标运动指令8.1.5 主轴运动指令8.1.6 恒线速度切削8.1.7 刀具与刀具补偿8.1.8 辅助功能指令8.1.9 计算参数及函数指令8.1.10 程序跳转8.1.11 子程序8.1.12 固定循环8.2 SIEMENS系统数控车床操作8.2.1 SIEMENS系统数控车床的操作面板、控制面板及软件功能8.2.2 SINUMERIK 802 S/C系统数控车床的操作方法及步骤8.3 FANUC系统数控车床编程8.3.1 指令系统分析8.3.2 基本指令功能介绍8.3.3 固定循环8.3.4 用户宏程序8.4 FANUC系统数控车床操作8.4.1 FANUC Oi系统数控车床的数控系统操作面板和车床操作面板8.4.2 FANUC Oi系统数控车床的基本操作8.4.3 刀具补偿值的输入8.4.4 对刀方法第9章 数控车床编程实例9.1 轴类零件编程加工9.2 盘套类零件编程加工9.3 螺纹零件数控加工9.4 综合类零件编程加工参考文献

《数控车工工作手册》

编辑推荐

《机械工人工作手册系列:数控车工工作手册》全面介绍数控车工基本技术资料、加工工艺、机床操作、编程、典型实例的案头工作工具书。本书可供从事数控编程及操作的技术人员、技术工人及初到生产现场的大、中专学生使用,也可供厂矿企业从事技术革新和数控机床维修的有关人员参考。

《数控车工工作手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com