

《轮窑砖瓦烧火实用技术》

图书基本信息

书名：《轮窑砖瓦烧火实用技术》

13位ISBN编号：9787802270886

10位ISBN编号：780227088X

出版时间：2006-6

出版社：中国建材工业出版社

作者：何水清

页数：454

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《轮窑砖瓦烧火实用技术》

前言

轮窑烧砖瓦是较为复杂的一种操作过程，它与许多因素有关。如内燃料及掺配比、码窑形式、码窑头数的稀密、坯垛排面的正斜、坯体的干湿、窑门的远近、闸的形式选择及闸的高低、纸挡是否严密、烟囱、风机抽力大小、添煤的快慢和加煤的多少（量）等。所有这些因素都是为了“火”，也都影响着“火”，“火”字始终是轮窑和焙烧的探讨主题。轮窑砖瓦焙烧经常出现各种火情，诸如点火、前火、中火、后火、边火、里火、上火、底火、大火、小火、老火、嫩火、欠火、过火、返火、生火、实火、虚火、飘火、控火（赶火）、接火（走火）、滑火、站火、凉火、蹲火、闭火、火滞等。因此，如何处理好各种火情是每个焙烧工的操作之关键所在。轮窑砖瓦烧火实用技术，大家感到既熟悉又陌生。说到熟悉，砖瓦烧制已有三千多年的历史，从手工操作到机械操作，一直延续至今；说到陌生，在原料上已经有很大的改变和提高。例如原来长期使用黏土烧砖，发展到现在利用煤矸石、粉煤灰、炉渣、页岩，甚至用生活垃圾、建筑垃圾等废渣烧制砖瓦；在技术上由一般外燃砖瓦到内燃、半内燃、全内燃、超内燃焙烧砖瓦，即由二次焙烧到一次焙烧等；在窑炉上，从目前普通轮窑逐步发展为隧道窑焙烧。在目前全国大力推广墙体材料革新与建筑节能工作的情况下，有许多新的、更实用的烧结技术在发展、探讨。

《轮窑砖瓦烧火实用技术》

内容概要

《轮窑砖瓦烧火实用技术》中详细地介绍了在使用轮窑烧制砖瓦时，看火工对于不同的原料、砖瓦类型和出现问题进行分析，并以实例来说明应如何处理。

《轮窑砖瓦烧火实用技术》

书籍目录

第一部分 烧火基础知识第一章 火钩、煤溜、火尺第二部分 烧火的链接第二章 窑内的气体运动第三章 燃料及其燃烧第四章 码窑有关技术第五章 窑闸有应用第六章 坯体的干湿第七章 纸挡的应用第八章 烟囱、节能风机第三部分 轮窑烧火过程第九章 轮窑的结构与选择第十章 焙烧操作第四部分 烧火验方与处理第十一章 点火第十二章 火情的处理第五部分 烧火的“诊断”第十三章 内燃砖的缺陷防治第十四章 多孔砖、空心砖的缺陷防治第十五章 特殊火情的处理第十六章 烧火实例第六部分 烧火技术第十七章 内燃烧砖第十八章 轮窑焙烧中顶吹技术第十九章 内燃砖低温长烧与差热焙烧第二十章 全内燃、超内燃烧砖第二十一章 粉煤灰烧结空心砖、多孔砖第二十二章 其他废渣、废料烧结砖

章节摘录

码窑又称装窑，是把砖瓦坯按一定形式码放在窑内，是进行焙烧的重要工序。码窑和焙烧互为依存，不可分割。对每个轮窑而言，码窑重要性在于在一定排烟设备条件下，当坯垛一旦码成，则窑内通风量，坯垛各部位通风的均匀性，内燃料在窑内的分布及分散程度等就大体被确定了，其结果直接影响了窑的产量、制品的质量及煤耗的大小。烧窑工人的看火加煤、调整用闸等操作只能在一定范围内调节和适应这些既定的焙烧条件，而不能从根本上来改变已有坯垛所形成的焙烧条件。为此，码窑一定要与窑的热工特性相配合。“七分码、三分烧”的传统经验充分说明了窑与焙烧的关系。内燃烧砖是将燃料大部分掺在砖坯内部，外投煤减少使码窑在生产中的决定性作用更大了，所以，要搞好轮窑生产一定要抓好码窑这一关。衡量坯垛性能优劣程度可用下面4个参数评定。

一、坯垛的阻力及阻力系数 坯垛阻力越小，通风能力越强。阻力系数是表示气体以 1 m/s 流速通过 1 m 长坯垛时所产生的阻力大小，它的数值取决于坯垛中孔道的形式及当量直径的大小。在实际码坯中直坯的坯距越大，横坯的坯距越小则坯垛的阻力越小，对通风有利。如果把一直压二横的形式改为一直压三横时不仅能减少阻力，有利于通风，而且由于容量增加也有利于产量的提高。当码斜坯时斜向角度越大，阻力越大，对通风是不利的。……

《轮窑砖瓦烧火实用技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com