

# 《数控机床操作与编程》

## 图书基本信息

书名：《数控机床操作与编程》

13位ISBN编号：9787562235491

10位ISBN编号：756223549X

出版时间：2007-8

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控机床操作与编程》

## 内容概要

《21世纪高等职业教育规划教材·供电系列·数控机床操作与编程》共分十章，内容包括数控机床概述、数控机床的结构及刀夹具简介、数控机床操作简介、数控加工工艺、数控机床加工程序编制基础、数控车床程序编制、数控铣床程序编制、加工中心的程序编制、特种加工机床简介、数控自动编程概述。每章均配有本章小结、思考与练习题，以方便读者更好地使用《21世纪高等职业教育规划教材·供电系列·数控机床操作与编程》。

《21世纪高等职业教育规划教材·供电系列·数控机床操作与编程》注重体现实用技术，采用的加工实例翔实可靠，针对性和实用性较强，读者能很好地掌握和理解。

# 《数控机床操作与编程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)