

《数控电火花加工工艺与技巧》

图书基本信息

书名：《数控电火花加工工艺与技巧》

13位ISBN编号：9787122036803

10位ISBN编号：7122036804

出版时间：2009-1

作者：周晖

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控电火花加工工艺与技巧》

内容概要

《数控电火花加工工艺与技巧》从电火花加工的原理开始，深入浅出地阐明电火花加工工艺的基本规律、基本设备，精选了典型的电火花加工实例，使读者加深对电火花加工工艺的理解，掌握一定的操作技巧。

《数控电火花加工工艺与技巧》以典型的数控电火花加工为例进行剖析，具有广泛的代表性。取材丰富，图文并茂，采用理论与实际相结合的方式，对实际操作技能做了详尽的讲解，提供了大量的企业生产实际经验，具有较强的指导性和实用性。

《数控电火花加工工艺与技巧》可供从事电火花加工和模具制造的工程技术人员阅读使用，也可作为机械制造及自动化专业师生的参考书。

《数控电火花加工工艺与技巧》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com