

《电阻焊技术》

图书基本信息

书名：《电阻焊技术》

13位ISBN编号：9787111079033

10位ISBN编号：7111079035

出版时间：2000-6-1

出版社：中国标准出版社

作者：王敏,朱正行,严向明

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《电阻焊技术》

内容概要

本书以电阻焊的基本理论为基础，着重讲述对焊、点焊、凸焊和缝焊的焊接方法；常用金属材料的电阻焊工艺；电阻焊机的安装、调试、选用原则及其使用维护；电阻焊电极的设计与材料。同时对电阻焊接头的质量检验、缺陷防止措施及电阻焊安全技术等也作了介绍。本书可供从事电阻焊技术高级焊工、技术人员阅读，也可供焊接专业大专院校师生参考。

书籍目录

绪论

第一章 对焊

第一节 对焊的分类及热源

.....

第二章 点焊

第一节 概述

.....

第三章 凸焊

第一节 概述

.....

第四章 缝焊及缝对焊

第一节 缝焊的分类及应用

.....

第五章 电阻焊机

第一节 电阻焊机的分类及主要技术要求

.....

第六章 电阻焊接头的质量检验

第一节 接头检验方法与内容

.....

第七章 电阻焊机的安装、调整、使用及安全技术

第一节 电阻焊机的安装

.....

参考文献

《电阻焊技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com