

《模具数控加工》

图书基本信息

书名：《模具数控加工》

13位ISBN编号：9787111167174

10位ISBN编号：7111167171

出版时间：2005-7

出版社：机械工业出版社

作者：武友德

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《模具数控加工》

内容概要

《模具数控加工》共分五章，内容包括模具数据控加工基础知识、数控车床加工、数控铣床加工、加工中心加工、数控电火花线切割加工等。本书的主要特色在于所有的例子都来自于生产实际，内容紧紧围绕着现场实际应用这一主线，理论与实际紧密地结合。读者学了这本书后，就可掌握一般数控设备的基本操作与应用，特别适合于高职高专教育。

本书不仅可以满足高职高专的模具设计与制造专业、机电一体化专业、机械制造与控制专业的教学要求，也适合于工厂的工程技术人员参考。

《模具数控加工》

书籍目录

前言第一章 模具数控加工基础知识 第一节 数控机床概述 第二节 数控编程基础 第三节 典型模具零件的数控加工第二章 数控车床加工 第一节 数控车床加工概述 第二节 数控车床加工编程 第三节 典型模具零件的加工 习题与思考题第三章 数控铣床加工 第一节 数控铣床加工概述 第二节 数控铣床加工编程 第三节 典型模具零件的加工 习题与思考题第四章 加工中心加工 第一节 加工中心概述 第二节 加工中心加工编程 第三节 典型模具零件的加工 习题与思考题第五章 数控电火花线切割加工 第一节 数控电火花线切割加工概述 第二节 线切割编程 第三节 典型模具零件的加工 习题与思考题参考文献

《模具数控加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com