

# 《金属焊接与切割作业》

## 图书基本信息

书名：《金属焊接与切割作业》

13位ISBN编号：9787502024963

10位ISBN编号：7502024964

出版时间：2004-7

出版社：煤炭工业出版社

作者：山东省安全生产监督管理局

页数：168

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《金属焊接与切割作业》

## 内容概要

《金属焊接与切割作业》是根据其作业范围和安全技术复审考核要求，按照安全规程和教学大纲编写而成，融基础知识与实际操作为一体，在内容上，力求做到完整、全面，突出特种作业人员应当具备的法制意识和职业道德。在形式上，力求做到新颖、实用，吸收了新知识、新技术。在风格上，力求通俗易懂，适合学员学习需要。全书共分5个章节，具体内容包括特种作业人员的安全生产法制意识与职业道德、金属焊接与切割作业安全常识、新型金属焊接与切割方法的安全技术等，既适合特种作业人员的安全技术培训考核的需要，也可作为特种作业人员的自学教材。

# 《金属焊接与切割作业》

## 书籍目录

第一章 特种作业人员的安全生产法制意识与职业道德第一节 概述第二节 特种作业人员应掌握的法律知识第三节 特种作业人员应遵守的职业道德第二章 金属焊接与切割作业安全常识第一节 概述第二节 基本安全常识第三节 特殊作业条件下的安全常识第四节 混合作业现场的安全常识第五节 焊工的职业危害与防护第三章 常用金属焊接与切割方法的安全技术第一节 焊条电弧焊与电弧切割安全技术第二节 气焊与气割安全技术第三节 气体保护焊安全技术第四节 等离子弧焊接及切割安全技术第五节 埋弧焊安全技术第六节 电阻焊安全技术第七节 钎焊安全技术第四章 新型金属焊接与切割方法的安全技术第一节 电渣焊安全技术第二节 热喷涂安全技术第三节 高频焊安全技术第四节 摩擦焊安全技术第五章 典型焊割事故案例分析第一节 触电事故案例分析第二节 火灾事故案例分析第三节 爆炸事故案例分析第四节 特殊作业环境条件下的事故案例分析附录 中华人民共和国国家标准焊接与切割安全课时安排表参考文献

# 《金属焊接与切割作业》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)