

《数控机床操作与编程训练-上册》

图书基本信息

书名：《数控机床操作与编程训练-上册》

13位ISBN编号：9787111203971

10位ISBN编号：7111203976

出版时间：2007-1

出版社：机械工业出版社

作者：张贻摇

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床操作与编程训练-上册》

内容概要

本书共分十二章，包括数控机床的基本知识；数控车床的基本结构及配置了FAUNC oi、三菱、广州数控统车床的实际操作方法和步骤，各系统编程的要求和特点；数控铣床的基本结构及配置了FAUNC oi、SIEMENS数控系统的数控铣空的实际操作方法和步骤，各系统编程的要求和特点；加工中心的结构特点及加工的特殊要求；快走丝和慢走丝线切割机床、单轴和三轴电火花成形机床的基本结构及加工方法，以及应用CAD/CAM数控加工软件进行自动编程等内容。

本书是高等学校数控、模具、机电等专业进行实践教学的教材，对理论教学也有较好的辅助作用。本书还可供数控机床操作人员及数控机床编程人员参考。

《数控机床操作与编程训练-上册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com