

《生产实习规范指导手册》

图书基本信息

书名：《生产实习规范指导手册》

13位ISBN编号：9787111277828

10位ISBN编号：7111277821

出版时间：2009-9

出版社：机械工业出版社

作者：贾恒旦 编

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《生产实习规范指导手册》

内容概要

《生产实习规范指导手册(高等学校分册)》是专门为高等学校机电专业生产实习教学编写的规范指导手册，是在部分院校试用多年的自编手册的基础上进行全面更新、提炼而成的。本书主要内容包括：职业道德，文明实习规范，安全文化，安全操作规程，安全隐患排查表、TPM基本知识及技能，设备维护，工艺守则，质量管理，信息安全，保密安全，用电安全，环保安全，交通安全，消防安全。《生产实习规范指导手册(高等学校分册)》可供高等学校机电类专业学生在生产和实习过程中随时学习、查用。

《生产实习规范指导手册》

书籍目录

前言一、职业道德二、文明实习规范（一）文明实习的基本要求（二）实习日常行为规范“十不准”（三）实习课的课堂规则三、安全文化（一）企业安全文化的构成（二）“安全第一”观念的起源（三）安全生产方针（四）安全生产的基本常识（五）安全生产“十不准”（六）焊割作业“十不准”（七）预防事故发生的“十个问号”（八）机械安全防护知识（九）不安全行为（十）事故追究责任制（十一）安全事故调查与分析（十二）安全生产标志四、安全操作规程（一）机械加工通用安全操作规程（二）砂轮机安全操作规程（三）车削安全操作规程（四）铣削安全操作规程（五）磨削安全操作规程（六）钳工安全操作规程（七）机修钳工安全操作规程（八）数控工安全操作规程（九）维修电工安全操作规程（十）焊接通用安全操作规程（十一）焊条电弧焊安全操作规程（十二）气焊（割）安全操作规程（十三）锻造通用安全操作规程（十四）自由锻安全操作规程（十五）模锻安全操作规程（十六）金属造型安全操作规程（十七）金属熔化安全操作规程五、安全隐患排查表（一）金属切削机床安全隐患排查表（二）砂轮机安全隐患排查表（三）电焊机安全隐患排查表六、TPM基本知识及技能（一）TPM基本知识（二）TPM基本技能（三）“6S”管理知识七、设备维护（一）设备维护守则（二）普通设备操作规程（三）机械设备机械部分“一级保养”规范（四）机械设备机械部分“二级保养”规范（五）机械设备电气部分“二级保养”规范八、工艺守则（一）切削加工通用工艺总则（二）车削加工通用工艺守则.....九、质量管理十、信息安全十一、保密安全十二、用电安全十三、环保安全十四、交通安全十五、消防安全附录 生产实习安全合同

《生产实习规范指导手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com