

《制材工艺与设备》

图书基本信息

书名：《制材工艺与设备》

13位ISBN编号：9787810083669

10位ISBN编号：781008366X

出版时间：1992-12

出版社：东北林业大学出版社

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《制材工艺与设备》

内容概要

内容提要

本书为高等林业院校木材加工专业教材，内容分为两部分：制材工艺和制材设备。在制材工艺中，阐述了制材作业的组织、管理以及提高锯材质量和出材率的措施；在制材设备中，介绍了各种锯机以及出河、运输、归楞等作业机械的性能、工作参数和应用。本书可供高等林业院校木材加工以及相关专业的师生阅读，也可供从事制材工作的技术人员参考。

书籍目录

目录

前言

绪论

第一节 我国制材工业概况

第二节 我国制材企业的主要问题和今后发展方向

第三节 制材企业的基本任务

第一章 制材生产的原料

第一节 我国原木的生产

第二节 木材的缺陷和特性

第三节 针、阔叶树加工用原木

第四节 特级原木、次加工原木和枕资

第五节 原木材积及原条材积

第二章 制材生产的产品

第一节 制材产品的分类

第二节 锯材标准

第三章 原木楞场及水上作业场

第一节 原木楞场作业与管理

第二节 原木楞场的计算及规划布置

第三节 水上作业场

第四节 原木出河、运输及归楞作业机械化

第五节 原木进车间前的工艺准备

第四章 制材设备

第一节 概述

第二节 带锯机及其附属设备

第三节 圆锯机

第四节 排锯机

第五节 削片制材设备

第六节 处理板皮、边条及截头的设备

第七节 制材车间内的运输设备

第八节 其它工艺设备

第九节 关于无锯屑制材的设备

第五章 原木锯剖工艺

第一节 合理下锯及其目的和意义

第二节 锯材出材率和锯材质量指标

第三节 原木下锯法的类别

第四节 下锯图

第五节 下锯图的计算

第六节 原木锯剖加工

第七节 原木划线设计

第八节 提高出材率的工艺措施

第九节 提高制材质量的工艺措施

第十节 提高制材经济效益的工艺措施

第六章 选材场

第一节 成材选等区分的意义

第二节 选材区分方式及其条件

第三节 选材区分装置

第四节 选材场的计算

第五节 成材防腐处理

第七章 板院

第一节 材种分类和验收拨付

第二节 锯材合理堆垛

第三节 锯材堆垛设备与作业

第四节 板院面积计算与规划布置

第八章 制材企业设计

第一节 制材企业的类型

第二节 制材生产过程

第三节 制材企业设计的任务和阶段

第四节 制材车间工艺设计

第五节 制材车间工艺流程图

第六节 制材设备的选择与计算

第七节 车间内运输设备的选择与计算

第八节 制材车间工艺布置图

第九节 制材企业总平面布置

参考文献

《制材工艺与设备》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com