

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实》

图书基本信息

书名：《数控铣床Fanuc系统编程与操作实训》

13位ISBN编号：9787504580009

10位ISBN编号：7504580007

出版时间：2009-9

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实》

内容概要

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实训》为国家级职业教育规划教材，由人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。《数控铣床Fanuc系统编程与操作实训》根据高等职业技术学院教学实践，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。主要内容包括：熟悉数控铣床；刀具中心轨迹加工；轮廓铣削；平面区域铣削；孔加工；宏程序加工；曲面铣削；凸凹模铣削。

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实训》意在通过完成平板、轮毂、凸凹模等零件的具体编程、加工任务，使学生掌握相关的工艺分析、编程指令和加工方法、步骤等，最终系统掌握Fanuc铣床的编程方法和加工技术。

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实训》为高等职业技术学院数控技术专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的数控技术专业教材，或作为自学用书。

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实训》由秦曼华主编，李国华、钱逸秋副主编，吴娜、王程参编，崔昭国主审。

《数控铣床Fanuc系统编程与操作实》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com