

《铁心叠装工》

图书基本信息

书名：《铁心叠装工》

13位ISBN编号：9787111262466

10位ISBN编号：7111262468

出版时间：2009-5-1

出版社：机械工业出版社

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铁心叠装工》

内容概要

本书是依据《国家职业标准》铁心叠装工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书分为初级技能、中级技能、高级技能、技师技能和高级技师技能五部分，每部分均包括工艺准备、加工与装配、检验等内容。

本书主要作为企业培训部门、职业技能鉴定机构的教材，也可作为技校、技师学院、高职、各种短训班的教学用书。

书籍目录

前言

第一部分 初级技能

第一章 工艺准备

第一节 读图

- 一、电力变压器型号含义及编制方法
- 二、铁心图样的基本读图方法

第二节 阅读技术文件

- 一、变压器铁心的制造工艺流程
- 二、技术文件的阅读方法

第三节 工装设备的维护与保养

- 一、常用硅钢片加工设备的基本结构
- 二、普通冲剪设备的维护与保养

第二章 加工与装配

第一节 加工铁心片

- 一、铁心片加工过程中专用吊装工具的使用
- 二、铁心片加工过程中的清洁要求
- 三、铁心片的加工
- 四、铁心片加工过程中的存放与运输

第二节 叠装铁心

- 一、变压器铁心的组成与作用
- 二、特种变压器铁心的基本结构及制造工艺
- 三、铁心叠装过程中的清洁要求
- 四、小型变压器铁心的叠装
- 五、环形铁心的卷制成形
- 六、整理与清洁铁心

第三节 绑扎铁心

- 一、铁心绑扎材料
- 二、人工绑扎铁心的方法

第四节 预防铁心生锈

- 一、铁心防锈的目的和要求
- 二、涂刷防锈漆的基本方法

第三章 检验

第二部分 中级技能

第四章 工艺准备

第一节 读图

- 一、大型三相三柱式铁心装配图的读图方法
- 二、大型三相三柱式铁心叠片图的读图方法

第二节 工装设备的维护与保养

- 一、普通纵剪线的基本结构
- 二、数控横剪线的基本结构
- 三、大型铁心叠装台的结构与使用
- 四、钢丝绳与吊装带的选用及注意事项

第五章 加工与装配

第一节 加工铁心片

- 一、普通纵剪线的剪切下料
- 二、普通剪床横向剪切斜接缝铁心片操作
- 三、数控横剪线剪切铁心片操作

第二节 叠装铁心

- 一、铁心的填充、叠装、叠片与工艺系数的基本概念
- 二、三相三柱式铁心的结构特点
- 三、三相三柱式大型铁心的预叠
- 四、大型变压器铁心的叠装
- 五、卷铁心的制作

第三节 绑扎铁心

- 一、铁心绑扎力的控制
- 二、铁心的机械绑扎

.....

第三部分 高级技能

第四部分 技师技能

第五部分 高级技师技能

附录 典型工艺文件形式示例

参考文献

《铁心叠装工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com