

《金属切削机床与刀具》

图书基本信息

书名：《金属切削机床与刀具》

13位ISBN编号：9787501915583

10位ISBN编号：750191558X

出版时间：1994-05

出版社：中国轻工业出版社

页数：376

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

书籍目录

目录

绪论

第一章 金属切削的基本知识

1 - 1 切削时的运动和产生的表面

1 - 2 刀具切削部分的基本定义

1 - 3 车刀工作角度

1 - 4 法向前角与切削前角

1 - 5 切削要素

1 - 6 刀具材料

复习题

第二章 金属切削过程的基本规律

2 - 1 切屑和已加工表面的形成过程

2 - 2 切削力

2 - 3 切削热与切削温度

2 - 4 刀具的磨损

2 - 5 刀具耐用度

2 - 6 切屑控制

复习题

第三章 金属切削规律的运用

3 - 1 工件材料的切削加工性

3 - 2 切削液

3 - 3 已加工表面质量

3 - 4 刀具几何参数的合理选择

3 - 5 切削用量的合理选择

复习题

第四章 典型刀具

4 - 1 车刀

4 - 2 孔加工刀具

4 - 3 拉削与拉刀

4 - 4 铣削与铣刀

4 - 5 齿轮刀具

4 - 6 成形车刀

4 - 7 螺纹刀具

复习题

第五章 磨削与砂轮

5 - 1 砂轮的特性及选择

5 - 2 磨削

5 - 3 磨削的表面质量

复习题

第六章 金属切削机床的基本知识

6 - 1 机床的分类及型号的编制方法

6 - 2 机床上的运动

6 - 3 机床的传动

6 - 4 机床运动的调整计算

复习题

第七章 普通车床

7 - 1 车床概述

7 - 2CA6140型普通车床传动系统

7 - 3CA6140型普通车床的结构

复习题

第八章 铣床

8 - 1概述

8 - 2X62W型万能铣床传动系统

8 - 3升降台式铣床典型机构

8 - 4万能分度头

复习题

第九章 齿轮加工机床

9 - 1概述

9 - 2Y3150E型滚齿机

复习题

第十章 自动和半自动车床

10 - 1概述

10 - 2C1312型单轴六角自动车床

10 - 3C1312型单轴六角自动车床调整卡片的制订及凸轮设计

复习题

第十一章 其他机床简介

11 - 1镗床

11 - 2刨床

11 - 3摇臂钻床

11 - 4组合机床

11 - 5数字程序控制机床简介

复习题

第十二章 机床的总体方案设计

12 - 1机床设计的基本要求和步骤

2

12 - 2机床总体方案设计

12 - 3机床技术参数的确定

复习题

第十三章 主轴组件设计

13 - 1主轴组件的基本要求

13 - 2主轴

13 - 3主轴的滚动轴承

13 - 4主轴的滑动轴承

复习题

第十四章 支承件和导轨设计

14 - 1支承件设计

14 - 2机床导轨概述

14 - 3滑动导轨的设计

14 - 4滚动导轨简介

复习题

第十五章 机床精度及检验

15 - 1机床的静态检查与运转试验

15 - 2机床几何精度检验

复习题

主要参考资料

《金属切削机床与刀具》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com