

# 《气焊工基本技术》

## 图书基本信息

书名：《气焊工基本技术》

13位ISBN编号：9787508202716

10位ISBN编号：7508202716

出版时间：1996-08

出版社：金盾出版社

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《气焊工基本技术》

## 内容概要

### 内容提要

本书对气焊设备与工具、气焊的冶金原理、气焊焊接材料、气焊火焰和气焊工艺、常用金属材料的气焊进行了较系统的叙述，并较全面地介绍了焊接应力和焊接变形、气割、火焰喷焊和火焰喷涂、补焊、堆焊、钎焊等内容，介绍了气焊和气割的安全技术。

## 书籍目录

### 目录

- 第一章 气焊设备与工具
  - 第一节 氧气和氧气瓶
  - 第二节 乙炔、乙炔瓶和乙炔发生器
  - 第三节 减压器
  - 第四节 焊炬
  - 第五节 安全装置
  - 第六节 橡皮管及气焊辅助工具
  - 第七节 乙炔化学净化器及干燥器
- 第二章 气焊的冶金原理
  - 第一节 气焊的冶金过程
  - 第二节 焊缝金属的结晶
  - 第三节 焊接热影响区的组织和性能
  - 第四节 焊接区内的气体对焊接质量的影响
- 第三章 气焊丝和气焊熔剂
  - 第一节 气焊丝
  - 第二节 气焊熔剂
- 第四章 焊接火焰和气焊工艺
  - 第一节 焊接火焰
  - 第二节 气焊焊接工艺参数
  - 第三节 气焊焊接接头的种类和坡口型式
  - 第四节 气焊操作技术
  - 第五节 气焊工艺实例
- 第五章 常用金属材料的气焊
  - 第一节 金属材料的焊接性
  - 第二节 碳素钢的气焊
  - 第三节 普通低合金钢的气焊
  - 第四节 低合金珠光体耐热钢的气焊
  - 第五节 不锈钢的焊接
  - 第六节 铸铁的补焊
  - 第七节 铜及其合金的气焊
  - 第八节 铝及其合金的气焊
- 第六章 补焊、堆焊的气焊工艺和气焊火焰钎焊
  - 第一节 机械加工件的补焊和堆焊
  - 第一节 气焊火焰钎焊
- 第七章 焊接缺陷及其检验方法
  - 第一节 常见的气焊焊接缺陷及产生的原因
  - 第一节 焊接检验
- 第八章 焊接应力和焊接变形
  - 第一节 焊接应力和焊接变形的产生
  - 第二节 焊接残余变形
  - 第三节 焊接残余应力
- 第九章 气割
  - 第一节 气割的基本原理
  - 第二节 割炬
  - 第三节 气割工艺和操作技术
  - 第四节 气割工艺实例

第五节 机械气割简介

第六节 其它气割方法

第七节 气割切口质量

第十章 氧 - 乙炔火焰金属粉末喷焊及喷涂和火焰加工

第一节 氧 - 乙炔火焰喷焊

第二节 氧 - 乙炔火焰喷涂

第三节 火焰加工

第十一章 气焊、气割安全知识

第一节 使用气焊、气割设备的安全知识

第二节 气焊工劳动保护

# 《气焊工基本技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)