

《机械加工实训》

图书基本信息

书名：《机械加工实训》

13位ISBN编号：9787534573392

10位ISBN编号：7534573394

出版时间：2010-7

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械加工实训》

内容概要

《机械加工实训(含钳工)》是根据首批国家示范高职院校“工学结合”人才培养模式改革与实践成果和十二五机电类高职高专规范化教材编委会对课程内容的要求组织编写的。全书依据认知规律和能力递进的成长规律,采用“项目引领,任务驱动”的“工学结合”教学模式进行编写,涵盖了机械设计与制造类专业所需的职业能力和岗位能力。全书共分七章,主要包括:第1章钳工,第2章车削加工,第3章铣削加工,第4章磨削加工,第5章机械装配,第6章实训作业文件,第7章中级工标准。每个实训都有课程总目标与具体目标、项目教学任务书、相关专业知识和项目案例分析和学习指导手册。为便于学生有针对性地进行实践训练,《机械加工实训(含钳工)》提供了实训作业文件和相应的国家职业标准。

《机械加工实训(含钳工)》可用于高职高专院校模具、数控、机电等专业机械加工实训课题的教材,也可作为相关工种职业鉴定的培训教材,同时可供相关工程技术人员参考。

《机械加工实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com