

《金属熔焊原理》

图书基本信息

书名：《金属熔焊原理》

13位ISBN编号：9787810737432

10位ISBN编号：7810737430

出版时间：2007-8

出版社：哈尔滨工程大学出版社

作者：马文姝,白凤臣

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属熔焊原理》

内容概要

《金属熔焊原理》是焊接专业或焊接方向的一门主要专业课教材，是为满足高等职业技术学院(包括中等专业学校)焊接专业或焊接方向教学改革的需要而编写的。其主要内容包括：焊接的物理本质；焊接温度的变化；焊接化学冶金；焊接材料；熔池凝固和焊缝固态相变；焊接热影响区的组织和性能；焊接裂纹。

《金属熔焊原理》着重论述了与焊接质量有关的焊接冶金的基本问题，尽量反映国内外近年来在焊接生产方面的最新成果。体系完整，内容精炼，可作为高等职业技术学院或中等专业学校焊接专业的教学用书，也可供从事焊接理论研究、焊接生产、施工等工程技术人员参考。

《金属熔焊原理》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com