

《机械制造技术基础》

图书基本信息

书名：《机械制造技术基础》

13位ISBN编号：9787111415930

10位ISBN编号：7111415930

出版社：于英华 机械工业出版社 (2013-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造技术基础》

书籍目录

前言第1章 概论1.1 制造与制造业1.2 机械制造技术的发展过程1.3 机械制造方法的分类1.4 本课程的内容、特点与学习方法本章小结复习思考题第2章 金属切削原理2.1 概述2.2 刀具的几何角度与材料2.3 刀具的几何角度测量实验2.4 金属切削过程2.5 切削力、切削热和切削温度2.6 刀具磨损和刀具使用寿命2.7 材料的切削加工性2.8 磨削与砂轮本章小结复习思考题第3章 金属切削刀具3.1 概述3.2 车刀3.3 铣削与铣刀3.4 孔加工刀具3.5 拉刀3.6 齿轮加工刀具本章小结复习思考题第4章 金属切削机床4.1 概述4.2 机床的运动分析4.3 车床4.4 齿轮加工机床4.5 铣床4.6 磨床4.7 其他机床本章小结复习思考题第5章 机床夹具设计原理5.1 概述5.2 工件在夹具中的定位5.3 工件的夹紧5.4 机床典型夹具本章小结复习思考题第6章 机械加工质量6.1 概述6.2 影响机械加工精度的因素6.3 加工精度的统计分析6.4 提高加工精度的工艺措施6.5 影响表面质量的因素6.6 提高表面质量的途径本章小结复习思考题第7章 机械加工工艺规程设计7.1 概述7.2 零件结构工艺性与毛坯的选择7.3 机械加工工艺规程7.4 工序内容的确定7.5 工序尺寸的计算7.6 工艺方案的技术经济分析7.7 典型零件加工工艺本章小结复习思考题第8章 机械装配工艺8.1 概述8.2 装配精度与保证装配精度的方法8.3 装配尺寸链8.4 装配工艺规程设计本章小结复习思考题第9章 课程设计指导9.1 概述9.2 机械加工工艺规程的编制9.3 夹具设计9.4 课程设计实例本章小结复习思考题参考文献

《机械制造技术基础》

编辑推荐

机械制造技术基础是一门综合知识性和实践性很强的课程，为顺应应用创新型人才培养方案的需求，《机械制造技术基础(普通高等教育十二五规划教材)》(作者于英华)内容体现了课程教学与实践教学的交融性，在必做实验的章节后增加实验的名称、目的、方法和步骤等内容，并在本书最后一章介绍机械制造技术基础课程设计的目的、要求、步骤、方法和实例。这样既便于教师将课堂教学内容与实验、课程设计等实践教学环节适当联系起来，促进理论知识与实际应用的融合，又可为学生做实验、课程设计奠定一定的基础，使学生学以致用，并从一定程度上解决了学生课程设计资料不足的问题。本书由于英华教授主编，并完成全书的统稿工作。

《机械制造技术基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com