

《数控铣削项目实训教程》

图书基本信息

书名：《数控铣削项目实训教程》

13位ISBN编号：9787113151119

10位ISBN编号：7113151116

出版社：张棉好、徐绍娟 中国铁道出版社 (2012-08出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣削项目实训教程》

书籍目录

项目一 数控铣床编程与操作基础 任务一 手动操作数控铣床 任务二 输入数控程序 任务三 数控铣床的对刀操作项目二 基本指令的应用 任务一 平面的铣削编程与加工 任务二 英文字母的铣削编程与加工 任务三 平面轮廓的铣削编程与加工 任务四 台阶的铣削编程与加工 任务五 组合件的铣削编程与加工项目三 固定循环指令的应用 任务一 钻、铰削的编程与加工 任务二 深孔螺纹的编程与加工 任务三 镗孔编程与加工项目四 中级数控铣工技能训练题 任务一 中级数控铣工技能训练实例一 任务二 中级数控铣工技能训练实例二 任务三 中级数控铣工技能训练实例三 任务四 中级数控铣工技能训练实例四 任务五 中级数控铣工技能训练实例五项目五 简化编程指令的应用 任务一 对称件及相似件的编程与加工 任务二 斜方凸台的编程与加工项目六 宏程序编程及应用 任务一 斜方圆凸台的编程与加工 任务二 椭圆球的编程与加工 任务三 孔口倒角的编程与加工项目七 高级数控铣工技能训练题 任务一 高级数控铣工技能训练实例一 任务二 高级数控铣工技能训练实例二 任务三 高级数控铣工技能训练实例三 任务四 高级数控铣工技能训练实例四 任务五 高级数控铣工技能训练实例五

《数控铣削项目实训教程》

编辑推荐

张棉好、徐绍娟主编的这本《数控铣削项目实训教程》坚持“工学结合”的理念，紧密联系生产实际，架构设置围绕数控铣削工作过程的具体环节展开，包括工件分析、相关理论知识、编程与操作以及注意事项等内容。其目的是将理论知识与实践技能进行有机地整合，一方面激发学生的学习兴趣，另一方面使学习更有针对性。如果将学习与实训有机地整合在一起，进行一体化教学，则学习效果就会更加明显，从而实现学习与就业的“无缝衔接”。

《数控铣削项目实训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com